

三菱工業用本縫いミシン  
INDUSTRIAL SEWING MACHINES

LS・LT・LY・LUシリーズ  
LX・PLYシリーズ



**⚠ 安全に関するご注意** 本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため  
ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。  
■ご注意:お買い上げ時は、保証書の内容を必ずご確認ください。

三菱電機株式会社

お問い合わせは下記へどうぞ  
FAシステム事業本部 機器計画部 駆動機器グループ  
〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)  
ホームページURL <http://www.mtco-web.co.jp/misin/>

●お問い合わせは……

国内総代理店 菱電商事株式会社  
関西支社 …… 〒530-0003 大阪市北区堂島 2-2-2 (近鉄堂島ビル2-5-6F) …… (06) 4797-3950  
東京事務所 …… 〒170-0013 東京都豊島区東池袋 3-15-15 (K&C 東池袋ビル3F) …… (03) 5396-6361  
名古屋事務所 …… 〒460-0003 名古屋市中区錦 2-4-3 (錦パークビル 18F) …… (052) 211-1222  
九州事務所 …… 〒810-0004 福岡市中央区渡辺通 3-6-11 (福岡フコク生命ビル 10F) …… (092) 736-5749



# 多機能と使いやすさで生産力をアップ する豊富な機種

## アパレル関連

### 紳士服・婦人服

LS2-1780-M1TW/B1T  
 LT2-2220-B0B  
 LT2-2230-B1T  
 LT2-2250-B1T  
 LX2-630-M1  
 LX5-871-M0  
 PLY-E7191/E7194/E7203

### シャツ

LS2-1780-M1TW  
 LT2-2230-B1T  
 LT2-2250-B1T

### パンツ

LS2-1780-M1TW  
 LT2-2220-B0B  
 LT2-2230-B1T  
 LT2-2250-B1T

### ジーンズ

LS2-1780BIT  
 LT2-2220-B0B  
 LT2-2230-B1T  
 LT2-2250-B1T



## 鞆、靴関連

### 鞆

LS2-1780-B1T  
 LT2-2220-B0B  
 LY2-3310-B1T  
 LY2-3750-B1T  
 LY2-3300-B0B  
 LY3-6840-B0T  
 LU2-4410-B1T-CS  
 LU2-4400-B0B  
 LU2-4420-B0B  
 LU2-4430-B1T  
 LU2-4652-B1T  
 LU5-5720-B0T  
 DY-253-00

### スポーツシューズ

LS2-3300-B0B  
 LS2-3310-B1T



## 自動車関連

### カーシート

LY2-3310-B1T  
 LY2-3750-B1T  
 LU2-4410-B1T-CS  
 LU2-4430-B1T  
 LU2-4652-B1T  
 LU5-5720-B0T  
 LU2-4400-B0B  
 LU2-4420-B0B

### エアバッグ

LY2-3750-B1T  
 LU2-4410-B1T-CS  
 LU2-4652-B1T



## 産業資材関連

### コンテナバック

LY2-3300-B0B  
 LY2-3310-B1T  
 LY2-3750-B1T  
 LU2-4410-B1T-CS  
 LU2-4400-B0B  
 LU2-4420-B0B  
 LU2-4430-B1T  
 LU2-4652-B1T  
 LU5-5720-B0T  
 DY-253-00



## 家具関連

### ソファ

LT2-2220-B0B  
 LY2-3300-B0B  
 LY2-3310-B1T  
 LY2-3750-B1T  
 LU2-4410-B1T-CS  
 LU2-4400-B0B  
 LU2-4420-B0B  
 LU2-4430-B1T  
 LU2-4652-B1T  
 LU5-5720-B0T



# 本縫い下送り

ダイレクトドライブ方式を採用  
立ち上がりなど応答性に優れたKサーボ※1内蔵型ミシン  
使い易さを徹底追求！  
クリーン縫製(微量給油方式)が可能です  
省スペース化(タッチバックソレノイド標準装備)、  
低騒音化を実現しました

- 微量給油方式の採用により、常にクリーンな縫製が可能です。
- 天びん機構、送り、糸道、かまなどの動的運動解析により薄物から厚物までの幅広い縫製と低テンション縫製による低パッカリングを実現しました。
- リミサーボXC-Kシリーズ※1の採用でミシンの操作性、可縫性が一段とアップしました。

## ダイレクトドライブ



- 立ち上がりが速く、優れた応答性を発揮
- 検出器がモータ内蔵でコンパクト
- モーター効率改善され、省エネに貢献
- ベルトがなくなり、消費電力を低減
- ベルトの削り屑の解消
- 低騒音・低振動

## フロート式油量表示



タンク内の油量がミシンをたおさず見られます。

## ロック付き縫目加減ダイヤル

縫製中の縫目変化トラブルを確実に防ぎます。

## 可変速レバー

制御盤側面に取付けするタイプにしました。

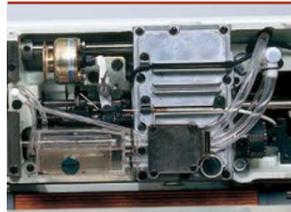
- 簡単に立ちミシン用ペダルが取付けられます。

## ビルトインタイプの糸巻装置



作業者の近くに配置された糸巻装置は、使い易く、確実に糸巻きを行います。

## 密閉されたオイルタンク



密閉されたオイルタンクから給油をするので、常にクリーンな状態に保たれます。

## 操作箱(オプション)

豊富な縫いパターンが選択できます。

## 信頼と定評のオールデジタルサーボ

- 摩擦部分のない真のメンテナンスフリー。
- 省電力、低騒音、耐ノイズ設計。

## 細糸から太糸まで安定した糸切り性能



- 定評ある左メス回転、右メス固定かみ合い方式により、優れた切れ味で細糸から太糸(#6)まで鋭く切断します。
- 低速トルクのアップで糸切り性能にさらに余裕ができました。

## 垂直2倍かま(LS2-1780-B1T)



従来の標準がもと比べて下糸巻量がアップしました。このため下糸交換の頻度が低くなり能率良く作業ができます。

## パワフル&高性能のリミサーボXC-Kシリーズ※1

- 逆転針上げ機能で縫製物の出し入れが容易となります。
- 布直前停止機能で針落ち位置を確実にきめられます。

## 自動押え上げ装置



## 微量給油機構

微量給油により、クリーンな縫製と、高生産性の確保との両立を実現しました。

## タッチバックスイッチ

軽いタッチですばやく反応。針上げや、補正縫いもできます。

## 製品仕様

1本針本縫い

LS2-1780-M1TW



1本針本縫い

LS2-1780-B1T



マークの見方 DD ダイレクトドライブ 糸切り 2本針 使用かま ふところ

形名	本縫い下送り	
	LS2-1780-M1TW	LS2-1780-B1T
縫い目形式	1本針本縫い	
用途	薄物~中厚物	厚物
最高速度	5,000rpm	3,000rpm
最大縫い目長さ	4mm	7mm
押え上昇量(手動)	6mm	
押え上昇量(ひざ)	12mm	
押え上昇量(自動)	9mm	
使用針	DB×1 #14	DB×1 #22
使用かま	垂直全回転かま	垂直全回転2倍かま
針棒ストローク	31.8mm	34.9mm
糸巻き装置	○	
糸切り装置	○	
タッチバック装置	○	
ワイバー装置	○	—
給油方式	自動給油式	
ベッド形状	平ベット式	
ふところ長さ	303mm	
ベッド寸法	517×178mm	
質量	48kg	

(注)LS2-1780シリーズはミシン本体、制御盤はセット販売です。

(注)質量はミシン本体のみの重さです。

(注)ミシン本体に操作注意シールを貼付しております。

## 使いやすい機能で多様化する縫製作業をリード 三菱の先端技術から生まれた 二本針本縫針送りマシン

多彩な縫製ニーズに使いやすさでお答えする、新しい二本針本縫針送り角縫いマシンの誕生です。

美しく安定した縫い調子はそのままだに、新下糸保持機構、押え機構の変更や糸切りパネの左右独立調整式などの機能がさらにグレードアップ。

ボディカラーもやさしい感覚のオリーブホワイトになって、イメージを一新しました。

また、リミサーボXC-Gシリーズの採用で、マシンの操作性、可縫性が一段とアップしました。



### 高耐久性を誇るセラミック使用の糸道



上糸調節器の糸道に、摩擦の少ないセラミック素材を使用しました。耐久性が大幅にアップしています。

### 細糸から太糸まで安定した糸切り性能



送り歯と平行に直線運動する移動メスと固定メスの噛み合い方式により、優れた切れ味で細糸から太糸(#8)まで鋭く切断します。

### 左右独立の調整式の糸取りパネを採用



左糸と右糸でそれぞれ糸調子の調整が行えます。調整がとても簡単で、しかも襟のステッチ縫いなどの段差縫いが美しく仕上がります。

### 一段と能力アップしたワイパー装置



これまでより約60%も能力アップしたワイパー装置を採用しました(当社比)。太糸まできわめて安定した糸払いを行います。

### 高精度で位置を検出する内蔵型検出器



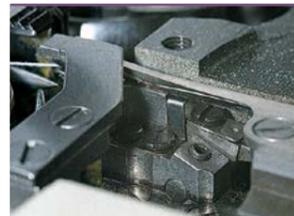
針停止の上位置と下位置を別々に、しかもワンタッチで調整できます。表示ランプにより、通電状態もひと目で確認できます。

### メンテナンスの簡単な自動給油システム



油差しの手間がいらない自動給油システム。油そう内の油を必要個所にポンプで給油して、マシンの耐久性をさらに向上させます。

### 下糸つかみ圧調整可能な下糸保持機構



糸切り用下糸保持機構の下糸つかみ圧を調整式としましたので、使用糸に合わせて下糸つかみ圧が変えられます。(LT2-2230/LT2-2250対応)

### 自動押え上げ装置(オプション)



電磁式 XC-FM-2  
エア式 LE-FA

### ロック付きの縫目加減ダイヤル

縫製中の縫目変化トラブルを確実に防ぎます。

### 操作箱(オプション)

豊富な縫いパターンが選択できます。

### パワフル&高性能のリミサーボXC-Gシリーズ

- 簡易シーケンス機能搭載。
- 逆転針上げ機能で縫製物の出し入れが容易となります。
- 布直前停止機能で針落ち位置を確実にきめられます。

### 信頼と定評のオールデジタルサーボ

- 摩擦部分のない真のメンテナンスフリー。
- 省電力、低騒音、耐ノイズ設計。

### 可変速レバー

制御盤側面に取付けするタイプにしました。

- 盤からの分離は簡単。
- 簡単に立ちマシン用ペダルが取付けられます。

### ユーザーフレンドリー機能

### パソコンインターフェース

- セットアップソフトウェアを使用して、設定の一括書き込み・読み込み・保存など、設定データの管理が行えます。(XCG\_SET)
- ステップシーケンス専用ソフトウェアを使用してステップシーケンスの作成・編集などが行えます。(XCG\_STEP)

2本針本縫い:針送り

LT2-2220-B0B



2本針本縫い:針送り

LT2-2230-B1T



2本針本縫い:針送り:角縫い

LT2-2250-B1T



マークの見方 DD ダイレクトドライブ 糸切り 2本針 使用かま ふところ

形名	本縫い針送り		
	LT2-2220-B0B	LT2-2230-B1T	LT2-2250-B1T
縫い目形式	2本針本縫い		
用途	中厚~厚物		
最高速度	3,000rpm		
最大縫い目長さ	7mm		
押え上昇量(手動)	7mm		
押え上昇量(ひざ)	13mm		
使用針	DPx5 #18		
使用かま	水平全回転2倍かま		
針棒ストローク	35.0mm		33.4mm
糸切り装置	—	○	—
タッチバック装置	—	○	—
ワイパー装置	—	—	オプション
給油方式	自動給油式		
針幅(標準)	6.4mm		
針幅(特殊)	3.2/4.8/8.0/9.5/12.7mm		
送り歯	1.7xφ2.5(厚物)	1.7x2.2x3.2(厚物)	
ベッド形状	平ベッド式		
ふところ長さ	250.5mm		
ベッド寸法	517x178mm		
質量	36kg	39kg	40kg

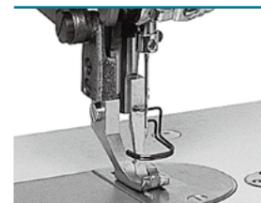
※仕様(薄物用)として1.15xφ1.6オプション対応  
(注)質量はマシン本体のみの重さです。  
(注)マシン本体に操作注意シールを貼付しております。

## 定評の上下送り機構とサーボモーターで 使い易さが向上し生産力をアップ! ハイロングアームで多様化する 縫製作業をリード

信頼の実績の上下送り機構は、送りにくい材料、すべりやすい布地も確実にとらえ、確かなステッチ作りに威力を発揮します。  
また、リミサーボXC-Gシリーズの採用でミシンの操作性、可縫性が一段とアップしました。

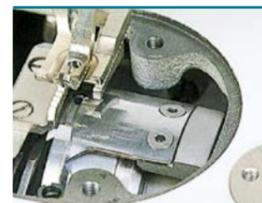


### 確実に送る上下送り機構



送りにくい材料を、上下の送りで、はさみ込んで、確実に送ります。

### 細糸から太糸まで安定した糸切り性能



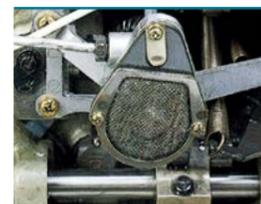
定評ある左メス回転、右メス固定かみ合い方式により、優れた切れ味で細糸から太糸(#6)まで鋭く切断します。(LY2-3750/LY2-3310対応)

### 簡単な前後進縫目ピッチ調節 ロック付きの縫目加減ダイヤル



※写真はLY2-3750-B1T  
アーム前面に配した調節ピンを回すことで簡単に調節できるようになりました。(LY2-3750/LY3-6840対応)

### メンテナンスの簡単な自動給油システム



油差しの手間がいらぬ自動給油システム。油そう内の油を必要個所にポンプで給油して、ミシンの耐久性をさらに向上させます。(LY2-3750、LY3-6840対応)

### 高精度で位置を検出する内蔵型検出器



針停止の上位置と下位置を別々に、しかもワンタッチで調整できます。表示ランプにより、通電状態もひと目で確認できます。(LY2-3750/LY2-3310/LY3-6840対応)

### アームを前面に配した押さえ上げレバー



押さえ上げレバーをアーム前面に配し作業性を向上させました。(LY2-3750/LY3-6840対応)

### タッチバックスイッチ



軽いタッチですばやく反応。針上げや、補正縫いもできます。(LY2-3750/LY2-3310/LY3-6840対応)

### 立ち座り兼用のT型テーブル脚

制御盤は立ちミシン対応機能満載。(糸切りタイプ)

### パワフル&高性能のリミサーボXC-Gシリーズ

- 簡易シーケンス機能搭載。
- 逆転針上げ機能で縫製物の出入りが容易となります。
- 布直前停止機能で針落ち位置を確実にきめられます。

### 可変速レバー

制御盤側面に取付けするタイプにしました。  
●盤からの分離は簡単。  
●簡単に立ちミシン用ペダルが取付けられます。

### 信頼と定評のオールデジタルサーボ

- 摩擦部分のない真のメンテナンスフリー。
- 省電力、低騒音、耐ノイズ設計。

### 1本針本縫い：上下送り LY2-3750-B1T



本縫い上下送り	
形名	LY2-3750-B1T
縫い目形式	1本針本縫い
用途	厚物
最高速度	2,000rpm
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量(手動)	6mm
押え上昇量(ひざ)	16mm
使用針	DP×17 #22 (DB×1 #22)
使用かま	垂直全回転2倍かま
針棒ストローク	38mm
糸切り装置	○
タッチバック装置	○
給油方式	自動給油式
上送り足交互量	2~5mm(ダイヤル式)
ベッド形状	平ベッド式
ふところ長さ	335mm
ベッド寸法	517×178mm
質量	34kg

(注)質量はミシン本体のみの重さです。  
(注)ミシン本体に操作注意シールを貼付しております。

### 1本針本縫い：上下送り LY2-3300-B0B



### 1本針本縫い：上下送り LY2-3310-B1T



### 1本針本縫い：上下送り(筒型ハイロングアーム) LY3-6840-B0T



### 1本針本縫い：上下送り DY-253-00



本縫い上下送り				
形名	LY2-3300-B0B	LY2-3310-B1T	LY3-6840-B0T	DY-253-00
縫い目形式	1本針本縫い			
用途	厚物			厚物~極厚物
最高速度	2,000rpm			1,200rpm
最大縫い目長さ	8mm		7mm	12.7mm
押え上昇量(手動)	6mm			12.7mm
押え上昇量(ひざ)	13mm	15mm		
使用針	DP×17 #22 (DB×1 #22)			DD×1 #25
使用かま	垂直全回転2倍かま			垂直全回転大かま32形
針棒ストローク	35mm	38mm		50.8mm
糸切り装置	—	○	—	—
タッチバック装置	—	○	○	—
給油方式	注油式		自動給油式	滴下給油式
上送り足交互量	2~5mm(長溝調節式)		2~5mm(ダイヤル式)	6.4mm
ベッド形状	平ベッド式		シリンダベッド式(筒径47mm)	平ベッド式
ふところ長さ	279mm		335mm	256mm
ベッド寸法	475×178mm		—	520×250mm
質量	29kg	32kg	39kg	49kg

マークの見方 DD ダイレクトドライブ 糸切り 2本針 使用かま ふところ

### ユーザーフレンドリー機能

#### パソコンインターフェース

- セットアップソフトウェアを使用して、設定の一括書き込み・読み込み・保存など、設定データの管理が行えます。(XCG.SET)
- ステップシーケンス専用ソフトウェアを使用してステップシーケンスの作成・編集などが行えます。(XCG.STEP)

# 本縫い総合送り

## カーシート・カバン・ソファ等、様々な厚物縫製に最適の総合送りミシン 押えの互換性はそのままでロングアームを採用した高機能機種が登場

厚物縫製に定評のある総合送りミシンに、新たに自動車シート(CS)仕様に短縮糸切り装置付きを加えて新登場! 安定した縫い調子、内蔵検出器採用による下位置の調整化、及びメンテナンス向上を計り、機能・操作性を充実。リミサーボXC-Gシリーズの採用で、ミシンの操作性、可縫性が一段と向上しました。

### 自動車シート(CS)仕様もラインナップ



自動車シート縫製等にCS仕様をラインナップ。天秤ストローク、送りモーションを変更し、シート縫製品質が一段と向上しました。

### 2倍釜 最高縫い速度 3000針/分の実現



針棒の揺動機構、天秤機構及び、上部上下送り機構の改良により、2倍釜でも最高3000針/分が可能となりました。(LU2-4652対応)

### ロック付きの縫目加減ダイヤル

縫製中の縫目変化トラブルを確実に防ぎます。

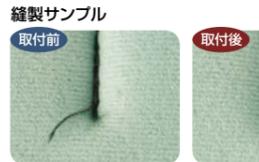
### 細糸から太糸まで安定した糸切り性能



送り歯と平行に直線運動する移動メスと固定メスの噛み合い方式により、優れた切れ味で細糸から太糸(#8)まで鋭く切断します。

### 短縮糸切り装置(LU-ST-KIT)

糸切り後の糸切り量が短く、糸摘みが不要になります。



※LU2-4410シリーズはオプション、LU2-4652は標準装備になります。

### 解除機能付きタッチバックスイッチ

ボタンを回転させることにより、タッチバック機能を解除することができます。

(LU2-4410、LU2-4430対応)

### 自動押え上げ装置

セットアップが容易になりました。

※LU2-4400シリーズはオプション、LU2-4652は内蔵になります。

### 逆転針上機能付 (リミサーボX使用時)



糸切り後、ミシンの逆転機能により、押さえより針が出るのを防ぎ、押さえ上昇量16mm確保できます。厚物縫製材料の出し入れが容易になります。

2本針本縫い:総合送り

### LU5-5720-B0T



本縫い総合送り	
形名	LU5-5720-B0T
縫い目形式	2本針本縫い
用途	厚物
最高速度	2,000rpm
最大縫い目長さ	9mm
押え上昇量(手動)	9mm
押え上昇量(ひざ)	16mm
使用針	DP×17 #21
使用かま	水平全回転2倍かま
針棒ストローク	37mm
糸切り装置	—
タッチバック装置	○
給油方式	半自動給油式
針幅(標準)	5/16" (7.9 mm)
針幅(特殊)	3/8" (9.5 mm)
上送り足交互量	1~7mm(ダイヤル式)
ベッド形状	ポストベッド式(ポスト高178mm)
ふところ長さ	297.5 mm
ベッド寸法	567×177 mm
質量	65kg

(注)質量はミシン本体のみの重さです。  
(注)ミシン本体に操作注意シールを貼付しております。

## 製品仕様

1本針本縫い:総合送り

### LU2-4652-BIT



1本針本縫い:総合送り

### LU2-4400-B0B



1本針本縫い:総合送り

### LU2-4410-BIT-CS



2本針本縫い:総合送り

### LU2-4420-B0B



2本針本縫い:総合送り

### LU2-4430-BIT



マークの見方 DD ダイレクトドライブ 糸切り 2本針 使用かま ふところ

本縫い総合送り					
形名	LU2-4652-BIT	LU2-4400-B0B	LU2-4410-BIT-CS	LU2-4420-B0B	LU2-4430-BIT
縫い目形式	1本針本縫い			2本針本縫い	
用途	厚物		カーシート	厚物	
最高速度	3,000rpm	2,000rpm			
最大縫い目長さ	8mm	9mm			
押え上昇量(手動)	9mm	8mm			
押え上昇量(ひざ)	16mm				
使用針	DP×17 #21	DP×17 #23	DP×17 #21	DP×17 #23	
使用かま	水平全回転2倍かま				
針棒ストローク	35mm	36mm	35mm	36mm	
糸切り装置	○	—	○	—	○
タッチバック装置	○	—	○	—	○
給油方式	自動給油式				
針幅(標準)	—			6.4mm	
針幅(特殊)	—			3.2/4.0/4.8/8.0/9.5/12.7/16.0/19.0/25.4mm	
上送り足交互量	2~6mm(ダイヤル式)	2~6mm			
ベッド形状	平ベッド式				
ふところ長さ	310mm	250.5mm			
ベッド寸法	517×178mm				
質量	43kg	33kg	36kg	34kg	37kg

### ユーザーフレンドリー機能

#### パソコンインターフェース

- セットアップソフトウェアを使用して、設定の一括書き込み・読み込み・保存など、設定データの管理が行えます。(XCG\_SET)
- ステップシーケンス専用ソフトウェアを使用してステップシーケンスの作成・編集などが行えます。(XCG\_STEP)

## 安定したしつけ縫い品質と 使い易さが更に向上

一針縫い、連続縫い、連続可変縫い等。  
しつけ作業を手ぎわよく、  
スピーディにこなします。



### LX2-630-M1の特長

安定したしつけ縫い品質と使い易さが更に向上!

#### しつけ用水平糸切り機構

しつけ用水平糸切り機構を装備していますので自動糸切りによる糸の調節と作業の効率化がはかれます。

#### 水平釜、針案内付針板の採用

水平釜、針案内付針板の採用により細番手の針の目飛を解消します。

#### 厚物のしつけ縫製が容易

押え上昇量は15.5mm(糸切り後)です。厚物のしつけ縫製が容易となります。

#### 高効率作業

連続可変速縫い、1針縫い等による高効率作業がはかれます。

### LX5-871-M0の特長

ペダル操作だけで、一針縫い、連続縫いが自在切換。しつけ作業を手ぎわよく、スピーディにこなします。

#### ミシンの始動と停止はペダル方式

一針縫い、連続縫いがペダルの踏みこみで、簡単に操作できます。

#### 静かな運転をお約束します

リミサーボXのGモータの特性を十分に生かした電子制御方式を採用しました。

#### 押え棒と、針棒に衝撃ゴムが入っています

緩衝ゴムで押え棒の上下運動のショックを吸収します。

#### 押え上り量は16mmと充分です

肩パッドなどの厚物でも縫製物の移動がなめらかに行なえます。

#### 縫い調子は薄物から厚物までOK

広範囲の縫製物に使用可能です。

#### ポスト形ベッド【LX5-871-M0形】

丸味をもつ衿や肩、袖付けなどの工程に最適のミシンです。

#### 定位置、停止機構です

リミサーボXのGモータ(しつけ機能)に依り、確実に針棒を定位置に停止させます。

### 共通の特長

#### 操作箱(オプション)

豊富な縫いパターンが選択できます。

#### パワフル&高性能のリミサーボXC-Gシリーズ

- 簡易シーケンス機能搭載。
- 逆転針上げ機能で縫製物の出し入れが容易となります。
- 布直前停止機能で針落ち位置を確実にきめられます。

#### 可変速レバー

制御盤側面に取付けするタイプにしました。  
●盤からの分離は簡単。  
●簡単に立ちミシン用ペダルが取付けられます。

#### 信頼と定評のオールデジタルサーボ

- 摩耗部分のない真のメンテナンスフリー。
- 省電力、低騒音、耐ノイズ設計。

#### ユーザーフレンドリー機能

#### パソコンインターフェース

- セットアップソフトウェアを使用して、設定の一括書き込み・読み込み・保存など、設定データの管理が行えます。(XCG\_SET)
- ステップシーケンス専用ソフトウェアを使用してステップシーケンスの作成・編集などが行えます。(XCG\_STEP)

1本針本縫い:しつけ縫い

LX2-630-M1



1本針本縫い:しつけ縫い

LX5-871-M0



マークの見方 DD ダイレクトドライブ 糸切り 2本針 使用かま ふところ

形名	しつけ縫製	
	LX2-630-M1	LX5-871-M0
縫い目形式	1本針本縫い	
用途	薄物~中厚物	
最高速度	800rpm	650rpm
押え上昇量(手動)	15.5mm	16mm
使用針	MT×190 #14	MT×190 #16
使用かま	水平全回転かま	
針棒ストローク	39mm	35mm
糸巻き装置	○	—
糸切り装置	○	—
ベッド形状	平ベッド式	ポストベット式(ポスト高178mm)
ふところ長さ	259.5mm	261mm
ベッド寸法	517×178mm	
質量	29kg	33kg

(注)質量はミシン本体のみの重さです。  
(注)ミシン本体に操作注意シールを貼付しております。

## 三菱の先進技術から生まれた玉縁縫自動機 各機能は液晶タッチパネルの 対話方式を採用

縫い長さ、コーナーマス、センターマスなど各機能調整がより簡単に操作できます。



### PLY-E7000シリーズの共通特長

- 運転状態をイラストで表示します。縫い、センターマス、コーナーマス、スタッカーなどの使用状態が表示され、ひと目でわかります。
- 縫い長さは、6種類記憶できます。
- コーナーマス、センターマスの調性は、操作箱上で縫い始め、縫い終わりが個別に調整できます。
- サイクル縫いは、10種類以内で設定することができます。
- 故障診断モニターを搭載しており、上死点不良、センターマス上昇不良など、故障箇所を表示します。



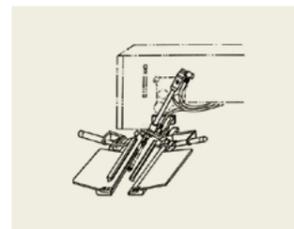
### PLY-E7203、その他の特長

- 平行、斜め、台形縫いの変更がワンタッチでできます。
- 片針停止間の設定は、縫い始め側、縫い終わり側個別に、1~9mmの間で調整できます。
- T型定規の高さはワンタッチで調整できます。(オプション装着により)
- フラップ押えは交互に作動します。(フラップ指示側が先行します。)(オプション装着により)

### オプション

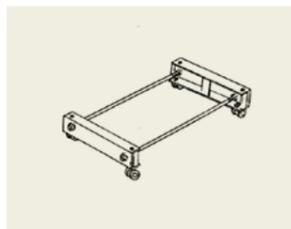
#### ダーツ伸ばし装置

ダーツ部の先端を押さえ、生地を伸ばしながらセットする装置。  
※納入後の取り付けは不可。



#### 立作業台

高さ100mmup



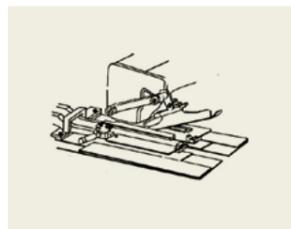
#### YS-1型スタッカー(バースタッカー)

最高100枚積み重ね。  
(小物製品を除く)



#### サンドイッチ機構

布を上下ではさんで送る装置。



PLY-E7191(フラップなし)



PLY-E7194(フラップ仕様)



PLY-E7203(斜めポケット仕様)



マークの見方 DD ダイレクトドライブ 糸切り 2本針 使用かま ふとこ

		玉縁縫製		
形名		PLY-E7191(フラップなし)	PLY-E7194(フラップ仕様)	PLY-E7203(斜めポケット仕様)
ミシン頭部	縫い目形式	2本針本縫い		
	片針停止機構	—	—	○
	斜めポケット	—	—	○
縫い目長さ	15~200mm(コーナーマス使用時:30~200mm)			
縫製長さ設定	6種類(1mm単位でセット可能)			
フラップ縫い	—	○(フラップの長さに合った縫製を実施)		
サイクル縫い	—	○		
玉縁形式	折り込み式:両玉・片玉・変形片玉	折り込み式:両玉・片玉・変形片玉(フラップ同時縫いの場合は両玉・片玉)		
縫い速度	1,600、2,000、2,200rpmを選択			
縫いピッチ	コンデンス縫い	1mm		
	返し縫い	1.5、2、2.5、3mm		
	普通縫い	1.5、2、2.5、3mm		
止め縫い	コンデンス縫い・返し縫い選択			
使用針	オルガン	MT×190 #16(#14~#18)		DP×17 #16(#14~#18)
	シュメツ			135×17 #100(#90~#110)
針幅	標準	9、10、12mm		
	特殊	14、16、18、20mm		
使用かま	水平全回転2倍かま			
メス	上メス駆動方式 突き上げ方式(セラミックス)			
スタッカー(オプション)	ピックアップ	YS-2		
	バー式	YS-1		
電源	三相:单相:200V 单相:100V			
エア圧力	0.49~0.59Mpa			
エア消費量	10ℓ/min (ANR)			
外形寸法	1320×710mm			
生産能力(参考値)(枚/8時間)	フラップ無し:2,250	フラップ付き1,800	フラップ無し:2,250	フラップ付き1,400 フラップ無し:1,900
質量	190kg			200kg