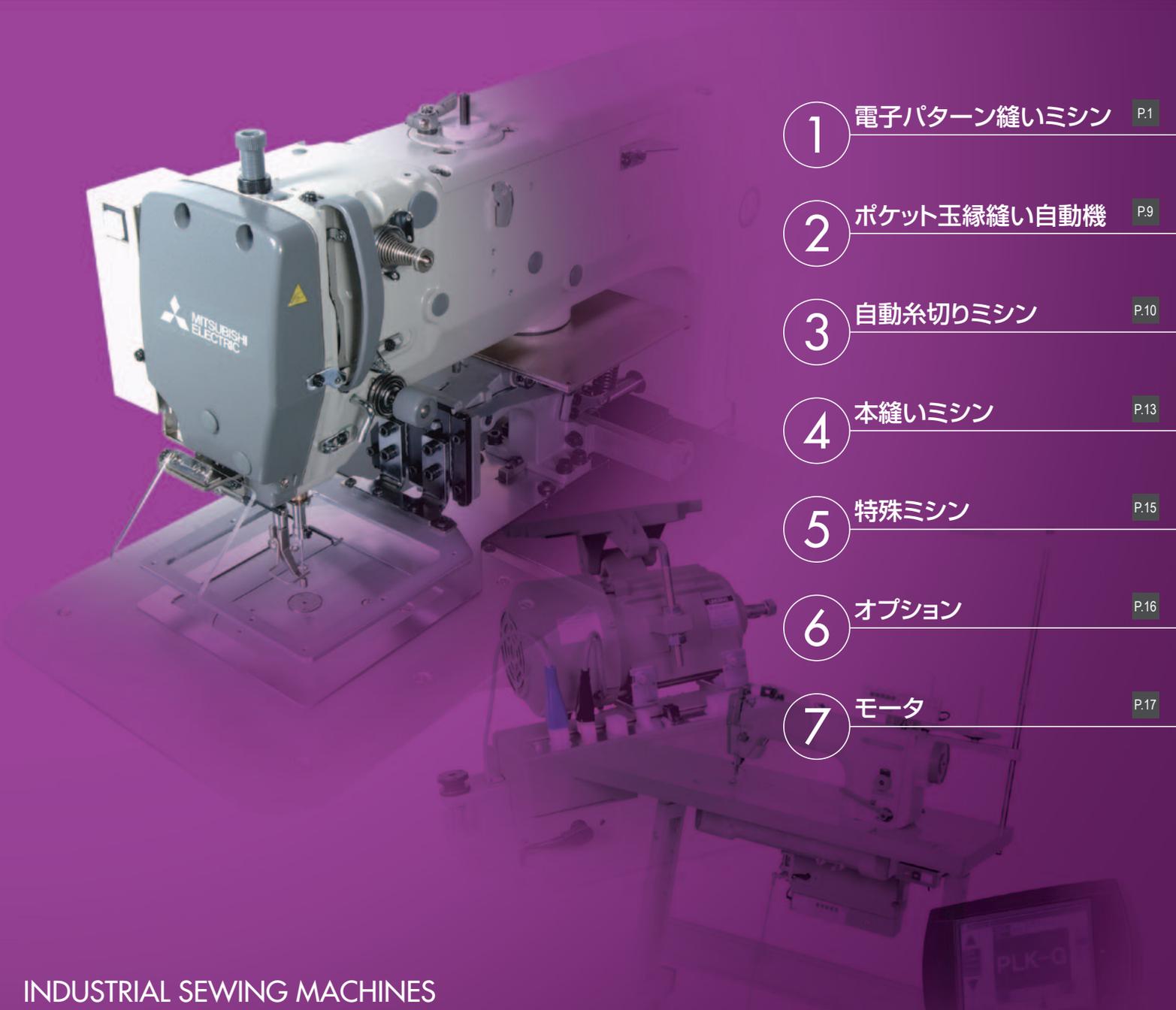


三菱 **工業用** ミシン 総合カタログ

- 
- 1 電子パターン縫いミシン P.1
 - 2 ポケット玉縁縫い自動機 P.9
 - 3 自動糸切りミシン P.10
 - 4 本縫いミシン P.13
 - 5 特殊ミシン P.15
 - 6 オプション P.16
 - 7 モータ P.17

INDUSTRIAL SEWING MACHINES

電子パターン縫いミシン

小型電子パターン縫いミシン (垂直半回転2倍かま)

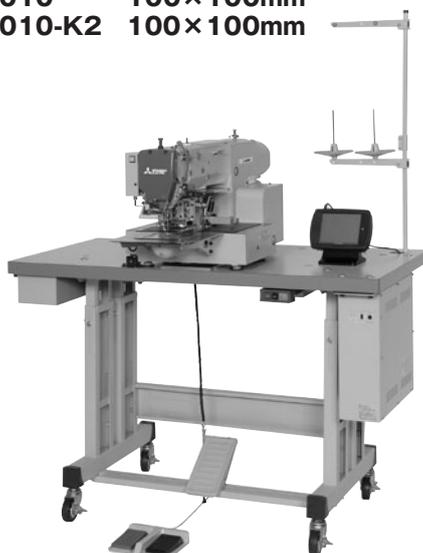
PLK-G1306

縫製エリア
130×60mm

縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	間欠送り:2,000rpm 連続送り:2,000rpm(注1)
速度設定	200~2,000mm(10段階)
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)
最大針数	20,000針/パターン
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)
使用針	DP×17#18(標準)
使用かま	垂直半回転2倍かま
押え方式	エア式
質量	83.5kg

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

小型電子パターン縫いミシン (垂直半回転2倍かま)

PLK-G1010
PLK-G1010-K2縫製エリア
PLK-G1010 100×100mm
PLK-G1010-K2 100×100mm

形名	PLK-G1010	PLK-G1010-K2
縫い目形式	1本針本縫い	
最高縫い速度	2,800rpm(注1)	
速度設定	200~2,800rpm(10段階)	
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)	
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)	
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)	
最大針数	20,000針/パターン	
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)	
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)	
使用針	DP×17#18(標準)	
使用かま	垂直半回転2倍かま	
押え方式	電磁式	エア式
質量	133kg	

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

電子パターン縫いミシン

中型電子パターン縫いミシン (垂直半回転2倍かま)

PLK-G2516

PLK-G2516-YU

縫製エリア

PLK-G2516 250×160mm

PLK-G2516-YU 300×200mm



形名	PLK-G2516	PLK-G2516-YU
縫い目形式	1本針本縫い	
最高縫い速度	2,800rpm(注1)	2,300rpm(注1)
速度設定	200～2,800rpm(10段階)	
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)	
縫い目長さ	0.1～20.0mm(最小分解能0.1mm)	
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)	
最大針数	20,000針/パターン	
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)	
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10～200%(0.1%ステップ毎可変)	
使用針	DP×17#18(標準)	
使用かま	垂直半回転2倍かま	
押え方式	エア式	
質量	161.5kg	163.5kg

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

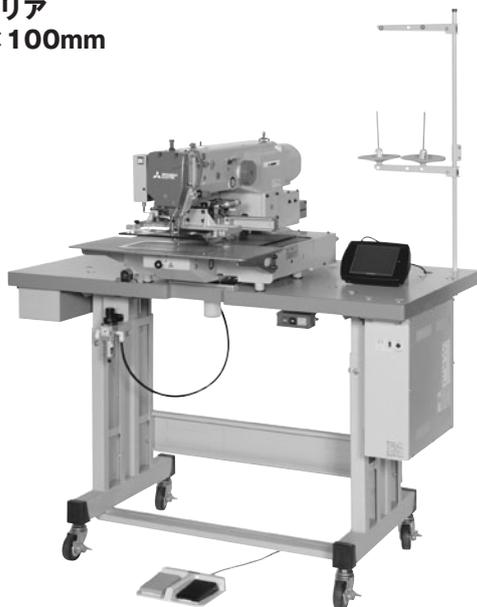
6 オプション

7 モーター

電子パターン縫いミシン

中型電子パターン縫いミシン（垂直全回転2倍かま）

PLK-G2010R

縫製エリア
200×100mm

縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	2,800rpm(注1)
速度設定	200~2,800rpm(10段階)
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)
最大針数	20,000針/パターン
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)
使用針	DP×17#18(標準)
使用かま	垂直全回転2倍かま
押え方式	エア式
質量	147kg

(注1)縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2)縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

中型電子パターン縫いミシン（垂直全回転2倍かま）

PLK-G2516R

縫製エリア
250×160mm

縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	2,800rpm(注1)
速度設定	200~2,800rpm(10段階)
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)
最大針数	20,000針/パターン
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)
使用針	DP×17#18(標準)
使用かま	垂直全回転2倍かま
押え方式	エア式
質量	168.5kg

(注1)縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2)縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

電子パターン縫いミシン

大型電子パターン縫いミシン

PLK-G4030/4030R PLK-G6030/6030R

縫製エリア

- ◆PLK-G4030 400×300mm
- ◆PLK-G6030 600×300mm



形名	PLK-G4030	G4030R	PLK-G6030	G6030R
縫い目形式	1本針本縫い			
最高縫い速度	2,000rpm (注1)			
速度設定	200~2,000rpm (10段階)			
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)			
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)			
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されていません) (USB接続のFDDも接続可能)			
最大針数	20,000針/パターン			
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)			
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)			
使用針	DP×17#18(標準)			
使用かま	垂直全回転2倍かま		垂直全回転2倍かま	
押え方式	垂直半回転2倍かま エア式			
質量	420kg	430kg	440kg	450kg

(操作パネルはオプション)

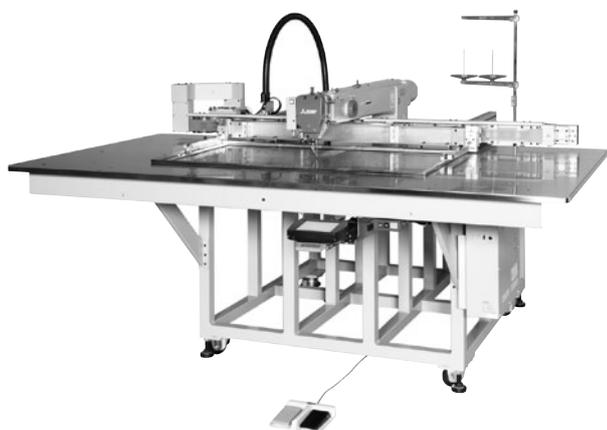
(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

超大型電子パターン縫いミシン

PLK-G5050/5050R PLK-G10050/10050R

縫製エリア

- ◆PLK-G5050 500×500mm
- ◆PLK-G10050 1,000×500mm



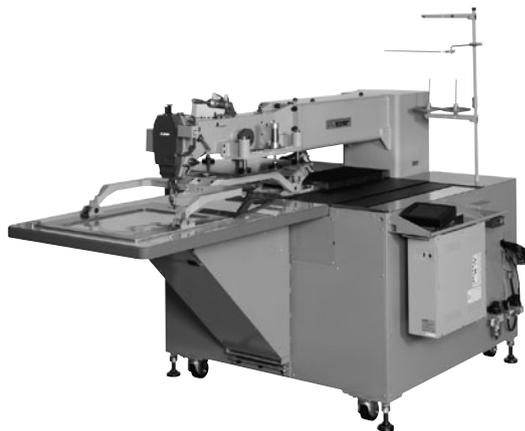
形名	PLK-G5050	G5050R	PLK-G10050	G10050R
縫い目形式	1本針本縫い			
最高縫い速度	間欠:1,600rpm 連続:2,000rpm (注1)			
速度設定	200~2,000rpm (10段階)			
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)			
縫い目長さ	間欠:0.1~20.0mm 連続:0.1~4.3mm (最小分解能0.1mm)			
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されていません) (USB接続のFDDも接続可能)			
最大針数	20,000針/パターン			
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)			
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)			
使用針	DP×17#18(標準)			
使用かま	垂直全回転2倍かま		垂直全回転2倍かま	
押え方式	垂直半回転2倍かま エア式			
質量	470kg	480kg	500kg	510kg

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

電子パターン縫いミシン

大型電子パターン極厚縫いミシン

PLK-G3040R

縫製エリア
300×400mm

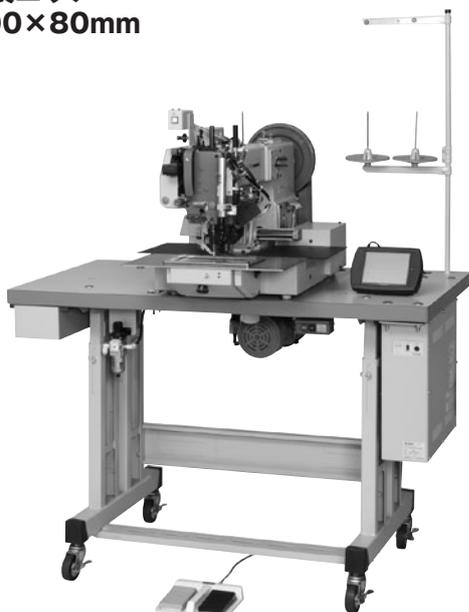
縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	1,000rpm(注1)
速度設定	200~1,000rpm(10段階)
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)
最大針数	20,000針/パターン
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)
使用針	DD×1#26(標準)
使用かま	垂直全回転特殊大かま
押え方式	エア式
質量	620kg

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

小型電子パターン極厚縫いミシン

PLK-G2008H

PLK-G2008H-BTRM

縫製エリア
200×80mm

形名	PLK-G2008H	PLK-G2008H-BTRM
縫い目形式	1本針本縫い	
最高縫い速度	700rpm(注1)	
速度設定	200~700rpm(10段階)	
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)	
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)	
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)	
最大針数	20,000針/パターン	
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)	
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)	
使用針	794#230(標準)	
使用かま	垂直特殊半回転かま	
糸切り方式	ヒートカット方式	
押え方式	エア式	
質量	172kg	170kg

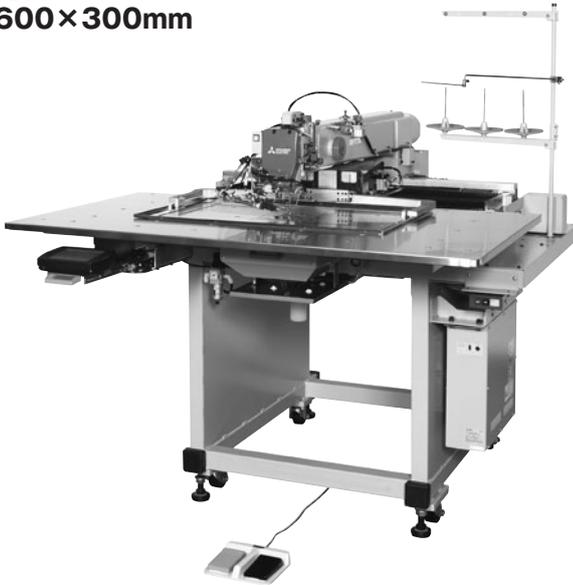
(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

電子パターン縫いミシン

大型電子パターン縫いミシン

PLK-G6030WR

縫製エリア
600×300mm



縫い目形式	2本針本縫い(針切り替え方式)
最高縫い速度	間欠送り:1,800rpm 連続送り:1,800rpm(注1)
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ	0.1~20.0mm(最小分解能0.1mm)
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)
最大針数	20,000針/パターン
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)
拡大・縮小機能	X・Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)
使用針	DP×17#18(標準)
使用かま	2対水平全回転2倍かま
押え方式	エア式
質量	445kg

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

電子パターン縫いミシン

電子パターン縫いミシンGシリーズ 見やすい、使いやすい、大型液晶タッチ式操作パネル

ミシンの基本操作※1に加え、模様パターン処理※2、各種センサやソレノイドの入出力信号の状態確認、ミシン機能や入出力ポートの個別設定が可能です。

- よく使用する縫製パターンは、ショートカットボタンからの一発選択
- 画面上的各ボタンの用途をボタンに触れることで表示する簡易説明機能を搭載。
- 模様入力時には、押え枠の移動速度を3段階に切り替え可能。
- 持ちやすさ、使いやすさを考慮した形状を採用。

※1:原点復帰、寸動、スピード変更、パターン呼び出し、アップダウンカウンター、糸巻きなど
※2:模様呼び出し、書き込み、入力、修正、変換など



●オプション (PLK-Gシリーズ用)

パソコン用ソフトウェア

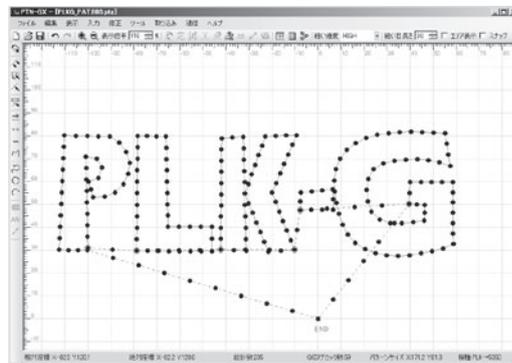
PTN-GX

初心者からプロフェッショナルまで Easy & Speedy

●縫製データ作成ソフトウェア

PTN-GX

パソコン上で簡単に縫製データが作成できます。
CADデータの取り込みも可能です。
外部データの取り込みができ、縫製データに変換可能です。
縫製データ上で自動化装置の動作を容易に入力・編集可能です。



PTN-GX

●ミシンパラメータ設定ソフトウェア

PLKG-SET

ミシンの操作パネルで行う設定作業がパソコン上で、より簡単に操作できます。



PLKG-STEP

●ミシン用シーケンスソフトウェア

PLKG-STEP

ミシンや外部機器の動作をプログラムできます。



PLKG-SET

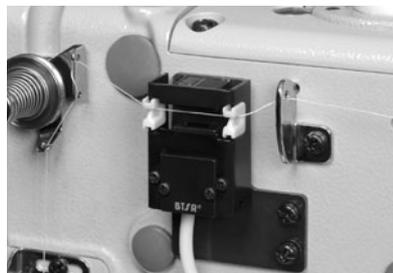
電子パターン縫いミシン

その他のオプション装置

エア式二段テンション装置
MP-G10-AT



上糸切れ検知装置
MP-G10-TS



二段式左右交互押え装置
MP-G10-K2



品名	形名	G1010	G2010R	G2516R	G2516 -YU	G4030 G4030R	G6030 G6030R	G5050 G5050R	G10050 G10050R	用途
エア式押え装置	MP-G10-A0	○	-	-	-	-	-	-	-	押え保持力を必要とする縫製物に最適です。
二段式左右交互押え装置	MP-G10-K2	○	-	-	-	-	-	-	-	左右の押えを個別に下降させることが出来、パーツやラベル付けに最適。
エア式反転押え装置	MP-G10-AH	○	-	-	-	-	-	-	-	パーツやラベルの全周縫い用の装置です。
マニュアル押え装置	MP-G20-MF	-	○	-	-	-	-	-	-	ペダル操作で縫製物の微妙な位置あわせができます。
	MP-G25-MF	-	-	○	○	-	-	-	-	
エア式二段テンション装置	MP-G10-AT	○	-	-	-	-	-	-	-	縫い方向や厚みの変化による縫い調子の違いを均一にします。
	MP-G20-AT	-	○	○	○	-	-	-	-	
	MP-G40-AT	-	-	-	-	○	○	○	○	
エリア拡張キット	MP-G10-EX	○	-	-	-	-	-	-	-	X軸方向を210mmまで拡張できます。
上糸保持装置	MP-G10-TH	○	-	-	-	-	-	-	-	糸切り後の上糸を保持、縫い始めの鳥の巣を防ぎます。
	MP-G20R-TH	-	○	○	○	○	○	○	○	
上糸切れ検知装置	MP-G10-TS	○	-	-	-	-	-	-	-	上糸切れを検知しミシンを停止させます。
	MP-G25-TS	-	○	○	○	-	-	-	-	
	MP-G40-TS	-	-	-	-	○	○	-	-	
	MP-G50-TS	-	-	-	-	-	-	○	○	
I/O拡張ユニット	MP-G10-TE	○	-	-	-	-	-	-	-	ミシンに接続可能な入出力点数を拡張します。 (入力+12点、出力+12点)
	MP-G20-TE	-	○	○	○	-	-	-	-	
	MP-G40-TE	-	-	-	-	○	○	-	-	
	MP-G50-TE	-	-	-	-	-	-	○	○	

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

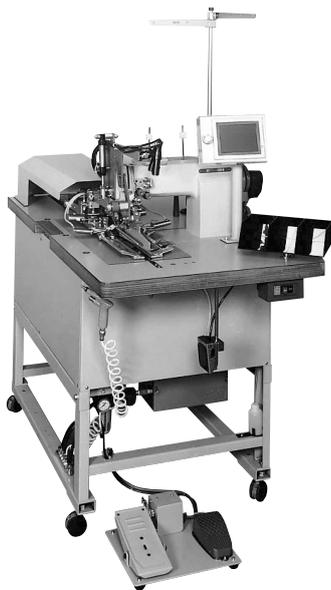
5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

ポケット玉縁縫い自動機

PLY-E7191 フラップなし仕様 PLY-E7194 フラップ仕様



形名	PLY-E7191	PLY-E7194
最高縫い速度	2,200rpm(片針停止縫い時は800rpm)	
縫い寸法	20~200mm(コーナースは、30~200mm)	
縫い目長さ	2.5mm(1.5~3mm)	
縫い長さの設定	6種類(1mm単位で設定可能)	
フラップ縫い	—	○
サイクル縫い	10種以内に設定	
止め縫い仕様	返し縫い、コンデンス縫いを選択	
メス方式	センターメス:上メス駆動方式 コーナース:突き上げ方式	
針幅	標準	9、10、12mm
	準標準	14、16、18、20mm
	特殊	25.4、31.8mm
使用かま	水平全回転2倍かま	
使用針	MT×190#16(#14~#18)	
スタッカー	オプション:YS-1(バー式)、YS-2(ピックアップ式)	
質量	190kg	

PLY-E7203 斜めポケット仕様



形名	PLY-E7203	
最高縫い速度	2,200rpm(片針停止縫い時は800rpm)	
縫い寸法	20~200mm(コーナースは、30~200mm)	
縫い目長さ	2.5mm(1.5~3mm)	
縫い長さの設定	6種類(1mm単位で設定可能)	
フラップ縫い	○	
サイクル縫い	10種以内に設定	
止め縫い仕様	返し縫い、コンデンス縫いを選択	
メス方式	センターメス:上メス駆動方式、コーナース:突き上げ方式	
針幅	標準	10、12mm
	準標準	14、16、18、20mm
使用かま	水平全回転2倍かま	
使用針	オルガン	DP×17#16(#14~#18)
	シュメツ	135×17#100(#90~#110)
スタッカー	オプション:YS-1(バー式)、YS-2(ピックアップ式)	
質量	200kg	

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

自動糸切りミシン

LS2-1780-M1TW/ -B1T

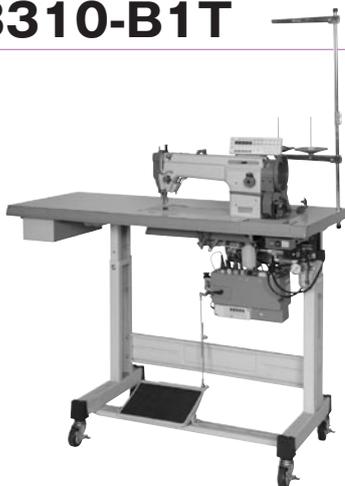
ダイレクトドライブ



形名	-M1TW	-B1T
用途	薄物～中厚物	厚物
最高縫い速度	5,000rpm	3,000rpm
最大縫い目長さ	4mm	7mm
押え上昇量	膝上げ/12mm、手動/6mm、自動/9mm	
使用針	DB×1#14	DB×1#22
使用かま	垂直全回転かま	垂直全回転2倍かま
タッチバック		○
ワイパー	○	—
操作箱	オプション：XC-G500	
自動押え上げ		○
質量	48kg	

1本針本縫い：上下送り

LY2-3310-B1T



用途	厚物
最高縫い速度	2,000rpm
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量	膝上げ/15mm、手動/6mm
使用針	DP×17#22(DB×1#22)
使用かま	垂直全回転2倍かま
タッチバック	○
操作箱	オプション：XC-G500
自動押え上げ	オプション：LE-FA
質量	33kg

1本針本縫い：上下送り(ハイロングアーム)

LY2-3750-B1T



用途	厚物
最高縫い速度	2,000rpm
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量	膝上げ/16mm、手動/6mm
使用針	DP×17#22(DB×1#22)
使用かま	垂直全回転2倍かま
タッチバック	○
操作箱	オプション：XC-G500
自動押え上げ	オプション：LE-FA
質量	39kg

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

自動糸切りミシン

1本針本縫い：しつけ縫い

LX2-630-M1



用途	しつけ縫い
最高縫い速度	800rpm
押え上昇量	15.5mm(上停止時)
使用針	MT×190#14
使用かま	水平全回転かま
質量	32kg

2本針本縫い：針送り

LT2-2230-B1T



用途	中厚物	
最高縫い速度	3,000rpm	
最大縫い目長さ	7mm	
押え上昇量	膝上げ/13mm、手動/7mm	
使用針	DP×5#18	
使用かま	水平全回転2倍かま	
タッチバック	○	
ワイバー	-	
針幅	標準	6.4mm
	特殊	2.4、3.2、4、4.8、5.6、8、9.5、12.7、16、19.1、25.4、28.5、31.8、38.1mm
操作箱	オプション:XC-G500	
自動押え上げ	オプション:XC-FM-2	
質量	44kg	

2本針本縫い：針送り：角縫い

LT2-2250-B1T



用途	中厚物	
最高縫い速度	3,000rpm	
最大縫い目長さ	7mm	
押え上昇量	膝上げ/13mm、手動/7mm	
使用針	DP×5#18	
使用かま	水平全回転2倍かま	
タッチバック	○	
ワイバー	オプション	
針幅	標準	6.4mm
	特殊	3.2、4.8、8、9.5、12.7mm
操作箱	オプション:XC-G500	
自動押え上げ	オプション:XC-FM-2	
質量	46kg	

1 電子ボタン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

自動糸切りミシン

1本針本縫い：総合送り

LU2-4410-B1T-CS CS: カーシート用

2本針本縫い：総合送り

LU2-4430-B1T



形名	LU2-4410-B1T-CS	LU2-4430-B1T
用途	厚物	
最高縫い速度	2,000rpm	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ/16mm、手動/8mm	
使用針	DP×17#21	DP×17#23
使用かま	水平全回転2倍かま	
タッチバック	○	
自動押え上げ	オプション:LE-FA	
針幅	標準	6.4mm
	特殊	3.2、4、4.8、8、9.5、12.7、16、19、25.4mm
操作箱	オプション:XC-G500	
質量	42kg	

1本針本縫い：総合送り

LU2-4652-B1T (残糸短縮糸切り装置付)

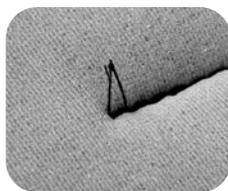


用途	自動車シート		
	速度 (rpm)	交互量 (mm)	縫い目長さ (mm)
最高縫い速度	3,000	2	0~6
	2,700	3	0~6
	2,000	5~6	6~8
交互調整方式	2~6mm		
	ダイヤル式		
	エアシリンダ方式		
最大縫い目長さ	8mm		
押え上昇量	膝上げ/16mm、手動/9mm		
使用針	DP×17#21		
使用かま	水平全回転2倍かま		
タッチバック	○		
自動押え上げ	内蔵		
操作箱	オプション:XC-G500		
質量	44kg		

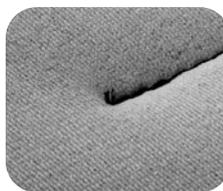
LU-ST KIT (LU2-4410用残糸短縮糸切り装置)



●縫製サンプル (裏面)



取付前



取付後

最大送り量	8mm
エア取り口	φ8mm
対応機種	LU2-4410 (注1)

(注1) 製造番号550000以降に限ります。
(95年5月生産)

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モータ

本縫いミシン

1本針本縫い：上下送り

LY2-3300-BOB



用途	厚物
最高縫い速度	2,000rpm
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量	膝上げ／15mm、手動／6mm
使用針	DP×17#22(DB×1#22)
使用かま	垂直全回転2倍かま
質量	33kg

1本針本縫い：上下送り(筒型ハイロングアーム)

LY3-6840-BOT



用途	厚物
最高縫い速度	2,000rpm
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	膝上げ／15mm、手動／6mm
使用針	DP×17#22(DB×1#22)
使用かま	垂直全回転2倍かま
質量	40kg

1本針本縫い：上下送り

DY-253-00



用途	極厚物
最高縫い速度	1,200rpm
最大縫い目長さ	12.7mm
押え上昇量	膝上げ／15mm、手動／12.7mm
使用針	DD×1#25
使用かま	垂直全回転大かま32形
質量	64kg

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

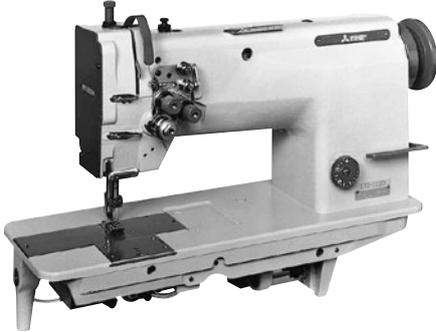
6 オプション

7 モーター

本縫いミシン

2本針本縫い：針送り

LT2-2220-B0B



用途	中厚物	
最高縫い速度	3,000rpm	
最大縫い目長さ	7mm	
押え上昇量	膝上げ／13mm、手動／7mm	
使用針	DP×5#18	
使用かま	水平全回転2倍かま	
針幅	標準	6.4mm
	特殊	2.4、3.2、4、4.8、5.6、8、9.5、12.7、16、19.1、25.4、28.5、31.8、38.1mm
質量	41kg	

1本針本縫い：総合送り

LU2-4400-B0B

2本針本縫い：総合送り

LU2-4420-B0B



形名	LU2-4400-B0B	LU2-4420-B0B
針数	1本針	2本針
用途	厚物	
最高縫い速度	2,000rpm	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ／16mm、手動／8mm	
使用針	DP×17#23	
使用かま	水平全回転2倍かま	
針幅	標準	6.4mm
	特殊	3.2、4、4.8、8、9.5、12.7、16、19、25.4mm
質量	39kg	

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

特殊ミシン

1本針本縫い：しつけ(ポストベッド)

LX5-871-M0



最高縫い速度	650rpm
押え上昇量(上停止時)	13.5mm
使用針	MT×190#16
使用かま	水平全回転かま
質量	39kg

2本針本縫い：総合送り(ポストベッド)

LU5-5720-B0T



用途	厚物	
最高縫い速度	2,000rpm	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	自動/16mm、手動/9mm	
使用針	DP×17#21	
使用かま	水平全回転2倍かま(針受け機能付き)	
針幅	標準	5/16(7.9mm)
	特殊	3/8(9.5mm)
質量	65kg	

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

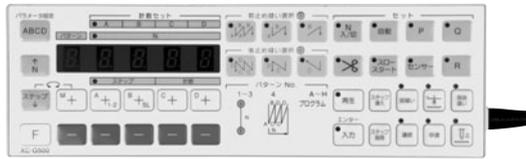
5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

オプション

XC-G500操作箱



機能	形名	XC-G500
数字表示器数		5
直線縫い		○
	止め縫い	6種
	定針縫い	○(1~9999針)
連続定針縫い		プログラムにより最大8パターン 最大25工程
	止め縫い	6種
アップ・ダウンカウンター		アップカウンター:1種(4桁) ダウンカウンター:1種(4桁)
糸切り(解除)キー		○
自動キー		○
スロースタートキー		○
制御盤設定データのコピー機能		設定データの読み込み、書き込み可能(2機種分)
プログラムキー・LED		自由に設定できる入力スイッチ:3種 自由に設定できる出力LED:3種

XC-G10S/L操作箱



機能	形名	XC-G10S/L
数字表示器数		5
直線縫い		○
	止め縫い	6種
	定針縫い	○(1~9999針)
アップ・ダウンカウンター		アップカウンター:1種(4桁) ダウンカウンター:1種(4桁)

LE-FA 自動エア押し上げ

押し上げトルクは、通常のエア圧力約0.49MPa(5kg/cm²)で電磁式(XC-FM-2)に比べ約2倍となります。



エア圧力使用範囲	連続0.147MPa~0.97MPa (1.5kg/cm ² ~9.9kg/cm ²)
押し上げトルク	MAX. 13.73N・m(MAX.140kg-cm) エア圧力 0.49MPa(5kg/cm ²)の場合
用途	厚物用(特に押し圧力の強いミシン)

XC-FM-2 自動電磁押し上げ

電磁力による自動押し上げで、更に能率UP!



押し上げトルク	約6.37N・m(約65kg-cm)
使用条件	連続
用途	厚物
ソレノイド電圧	24V

1 電子パターン縫いミシン

2 ポケット玉縁縫い自動機

3 自動糸切りミシン

4 本縫いミシン

5 特殊ミシン

6 オプション

7 モーター

オプション

XC-CVS-3 可変速ペダル

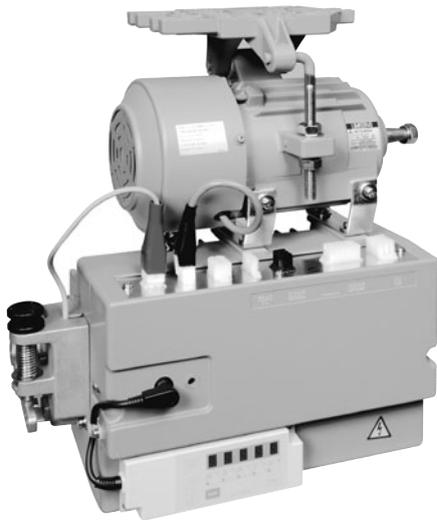
立作業で可変速運転ができ、特にコーナー曲線部分などの縫製作業に威力を発揮します。

- ペダル踏み加減に応じ、可変速運転が可能です。
- テーブル脚横棧上に簡単に固定できます。
- フットスイッチにより糸切り、押え上げなどの外部信号操作が可能です。



自動定位置停止装置付可変速モータ

リミサーボX Gシリーズ



■モータ

形名	電圧	出力	定格回転数	出力軸
XL-G554-10Y	100-120	550W	3600 (rpm)	ターバ軸
XL-G554-20Y	200-240	550W	3600 (rpm)	
XL-G754-20Y	200-240	750W	3600 (rpm)	

■制御盤

仕様 形名	出力	電源		機能
		相数	電圧	
XC-GMF-10-05 (XC-G10S付)	550W	単相	100-120	自動糸切り・押え上げ・定針・線門・止め縫いなどのフル機能搭載。簡易シーケンス・パソコン通信機能搭載。ソレノイド駆動出力を8個、電磁弁用出力を2個、小信号出力を1個の出力端子と、可変電圧入力も含め15の入力端子搭載。
XC-GMF-20-05 (XC-G10S付)	550W	三相 単相*	200-240	
XC-GMF-20-07 (XC-G10S付)	750W	三相 単相*	200-240	

注1:*の接続方法については、取扱説明書をご参照ください。

三菱 **工業用** ミシン 総合カタログ



安全に関するご注意

本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため
ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

■ご注意:お買い上げ時は、保証書の内容を必ずご確認ください。

三菱電機株式会社

お問い合わせは下記へどうぞ

FAシステム事業本部 機器計画部 駆動機器グループ
〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)
ホームページURL <http://www.mtco-web.co.jp/misin/>

国内総代理店 菱電商事株式会社

関西支社 …… 〒530-0003 大阪市北区堂島二丁目2番2号(近鉄堂島ビル5F) …… (06) 4797-3091
東京事務所 …… 〒170-0013 東京都豊島区東池袋3-15-15(K&C東池袋ビル3F) …… (03) 5396-6361
名古屋事務所 …… 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3(錦パークビル18F) …… (052) 211-1222
九州事務所 …… 〒810-0004 福岡市中央区渡辺通3-6-11(福岡フコク生命ビル10F) …… (092) 736-5749

●お買い求めご相談は……

この印刷物は、2018年2月の発行です。なお、お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

L(名)74114038-A03(1802)MEE

2018年2月作成