

●仕様

項目	機種		機種		機種		機種	
	PLK-G4030	G4030R	PLK-G6030	G6030R	PLK-G5050	G5050R	PLK-G10050	G10050R
縫い目形式	一本針本縫い							
使用かま	全回転大かま		全回転大かま		全回転大かま		全回転大かま	
縫製エリア(X x Y)	400mm x 300mm		600mm x 300mm		500mm x 500mm		1,000mm x 500mm	
最高縫い速度(注1)	間欠:2,000rpm 連続:2,000rpm		間欠:2,000rpm 連続:2,000rpm		間欠:1,600rpm 連続:2,000rpm		間欠:1,600rpm 連続:2,000rpm	
送り方式	間欠・連続送り(切り替え方式)							
縫い目長さ	0.1mm~20.0mm (最小分解能0.1mm)		0.1mm~20.0mm (最小分解能0.1mm)		0.1mm~20.0mm 連続:0.1mm~4.3mm (最小分解能0.1mm)		0.1mm~20.0mm 連続:0.1mm~4.3mm (最小分解能0.1mm)	
最大針数	20,000針/パターン							
最大パターン数	900/内部メモリ(注2)							
拡大・縮小機能	X/Y軸各々10~200%(0.1%ステップ毎可変)							
記憶媒体	USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません) (USB接続のFDDも接続可能)							
質量	420kg	430kg	440kg	450kg	470kg	480kg	500kg	510kg
外押え上昇量	30mm							
外押え方式	エア式							
チャッキング装置	特殊仕様							
中押え上昇量	12mm(最大15mm)(最少設定単位0.2mm)							
中押えストローク	4~10mm							
主軸モータ	三菱750Wダイレクトサーボモータ							
使用針	DPx17 #18(標準)							
操作パネル	5.7"液晶タッチパネル 白色LEDバックライト							
外形寸法	幅1,081mmX奥1,572mm X高さ1,234mm (糸立て除く)		幅1,350mmX奥1,572mm X高さ1,234mm (糸立て除く)		幅1,384mmX奥1,855mm X高さ1,234mm (糸立て除く)		幅2,105mmX奥1,855mm X高さ1,234mm (糸立て除く)	
電源	200~240V、単相/三相 100~120V、380~415V(オプションユニットが必要です)							

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

⚠ 安全に関するご注意

本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため
ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

■ご注意:お買い上げ時は、保証書の内容を必ずご確認ください。

三菱電機株式会社

お問い合わせは下記へどうぞ

FAシステム事業本部 機器計画部 駆動機器グループ
〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)
ホームページURL <http://www.mtco-web.co.jp/misin/>

●お問い合わせ・ご相談は……

三菱工業用電子ミシン
INDUSTRIAL SEWING MACHINES

PLK-G大型シリーズ

- PLK-G4030/G4030R
- PLK-G6030/G6030R
- PLK-G5050/G5050R
- PLK-G10050/G10050R



国内総代理店 菱電商事株式会社
 関西支社 …… 〒530-0003 大阪市北区堂島二丁目2番2号(近鉄堂島ビル5F) …… (06)4797-3091
 東京事務所 …… 〒170-0013 東京都豊島区東池袋3-15-15(K&C東池袋ビル3F) …… (03)5396-6361
 名古屋事務所 …… 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3(錦パークビル18F) …… (052)211-1222
 九州事務所 …… 〒810-0004 福岡市中央区渡辺通3-6-11(福岡フコク生命ビル10F) …… (092)736-5749

業界をリードするマシンスペックを搭載した 先進の大型Gシリーズ!



1

素材厚の変化(段差)にも
目飛び・糸切れを防止
中押え高さ制御
デジタルフィードバック制御
新制御 (Digital Sewing Technology)
方式で縫製品質UP

2

デジタルフィードバック制御の採用に
より、振動を抑制
82デシベル以下の静音化
**低振動・低騒音の
実現**

3

縫い始め・糸切り時にも
余裕の貫通力
750Wダイレクトサーボモータ
縫製用途が拡大
(2011年3月現在)
**業界トップクラスの
貫通力**

4

針数の多い模様データの処理も
大幅に時間短縮
模様作成時間最短**1/10**
作業効率**3~10倍**
(PLK-Eシリーズ比)
USBメモリ&高速処理

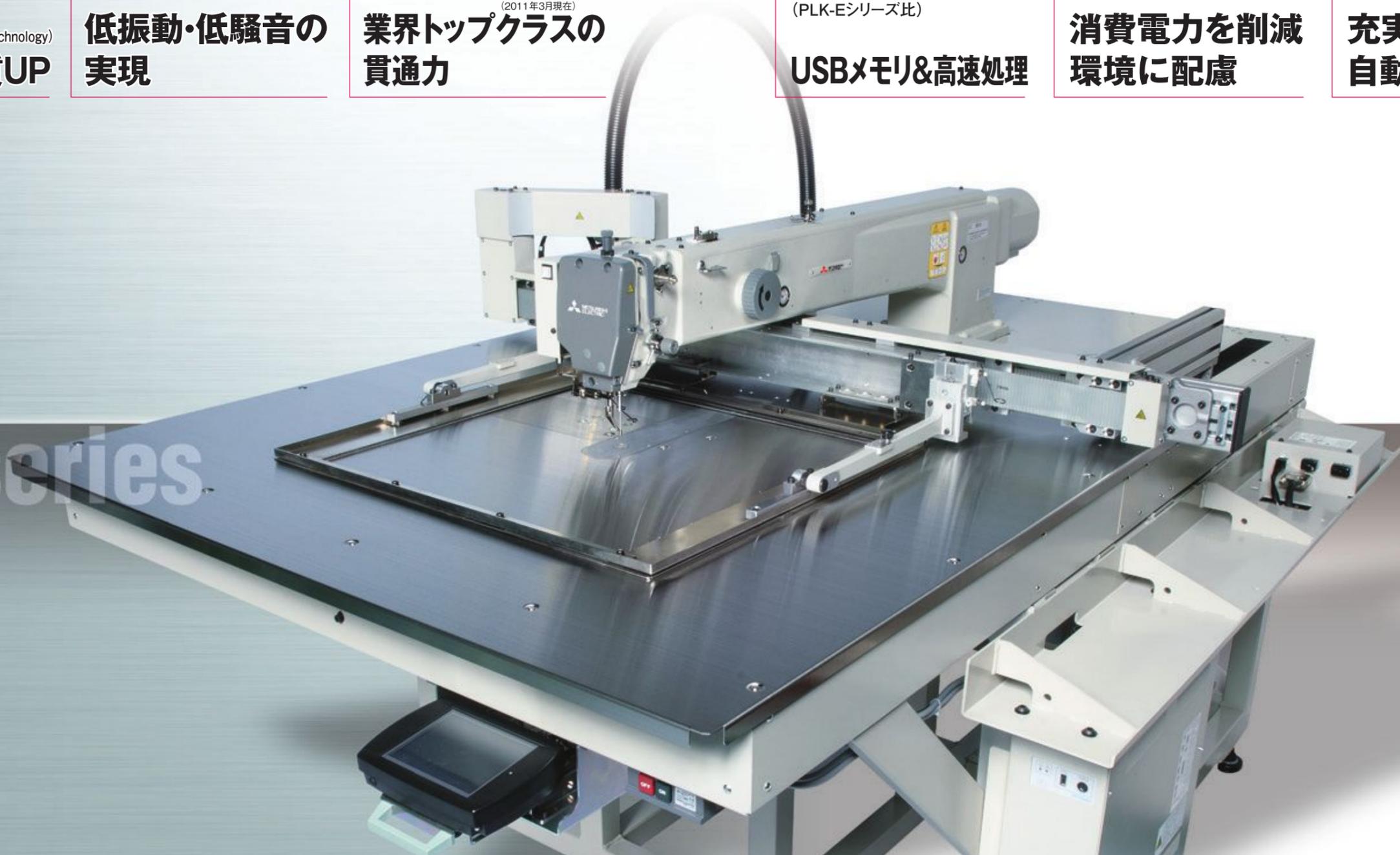
5

DD*方式採用で ※ダイレクトドライブ
消費電力約**40%削減**
(PLK-Eシリーズ比)
**消費電力を削減
環境に配慮**

6

システム化・自動化への
拡張性を容易に
上位制御装置 (三菱シー
ケンサ)との**親和性**を確保
**充実した
自動化支援機能**

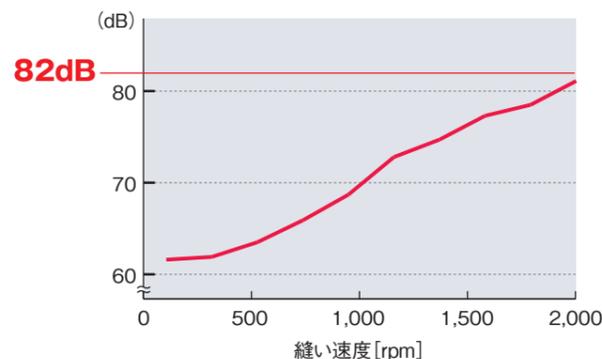
G series



低振動・低騒音の実現

デジタルフィードバック制御の採用により、振動を抑制する事で、82デシベル以下※1の低騒音を実現しました。

- ※1:測定条件
- 縫い目長さ: 3mm
 - 縫い速度: 2,000rpm
 - 送り方式: 連続送り
 - 縫製エリア: 各機種種の最大縫製エリア



半/全回転、両かま方式をラインナップ

これまでの半回転かま方式のみのラインナップに全回転かま方式を追加しました。※1

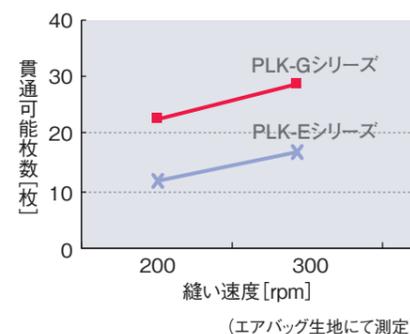
素材や糸、メンテナンスなど様々な縫製条件に合わせて幅広くお客様のニーズに沿った機種を選択することが可能となりました。※2

- ※1:縫製可能エリアが500×500mm、1000×500mmの機種のみです。
 ※2:半/全回転かま方式を部品交換等で変更することはできません。



業界トップクラスの針貫通力 (2011年3月現在)

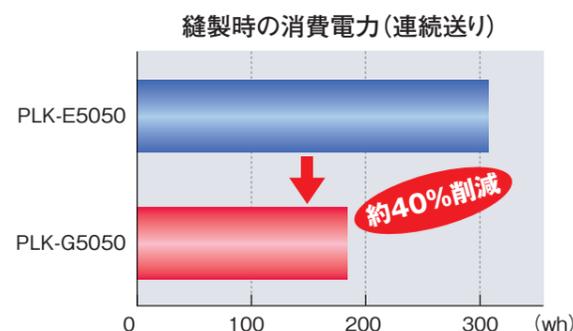
更にパワーアップした750Wダイレクトサーボモータを搭載、業界トップクラスの針貫通力を実現しました。従来難しかった縫い始めや糸切り時などの低速縫製(200rpm)でも余裕を持って縫製できます。



用途 拡大!!
 安定性 向上!!
 品質 向上!!

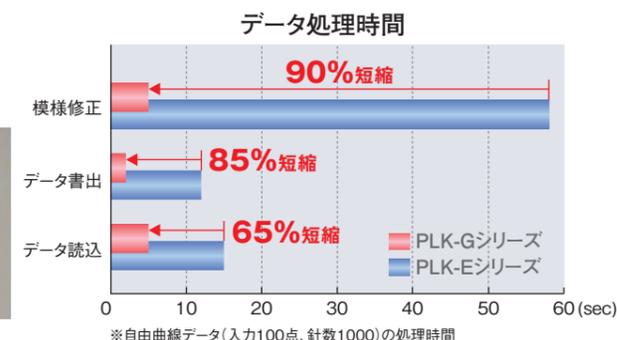
消費電力の削減

動力伝達ロスの少ないダイレクトドライブ方式の採用により、縫製時の消費電力を約40%削減しました。(G5050の場合)



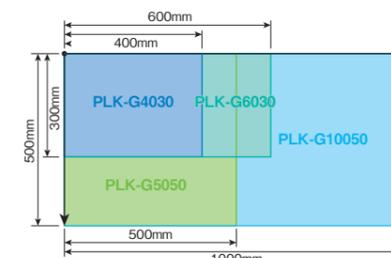
作業効率アップ

USBメモリの採用や、高速処理システムの採用により、従来時間のかかっていた針数の多い模様データの入力、修正の時間が大幅に短縮しました。また、寸動キーによるクランプ移動も大幅に速度アップされ、作業効率が改善されました。



ワイドな縫製エリア

大きな縫製物から小さな縫製物まで高精度な縫製を実現します。ワイドな縫製エリアは縫製中やセット時の確認も容易になり、高品質な縫製をご提供します。



見やすい、使いやすい、大型液晶タッチ式操作パネル

ミシンの基本操作※1に加え、模様パターン処理※2、各種センサやソレノイドの入出力信号の状態確認、マシン機能や入出力ポートの個別設定が可能です。

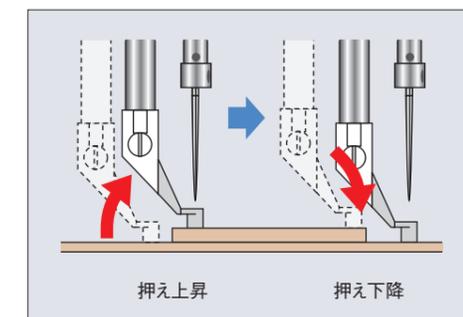
- よく使用する縫製パターンは、ショートカットボタンからの一発選択
- 画面上の各ボタンの用途をボタンに触れることで表示する簡易説明機能を搭載。
- 模様入力時には、押え枠の移動速度を3段階に切り替え可能。
- 持ちやすさ、使いやすさを考慮した形状を採用。



- ※1:原点復帰、寸動、スピード変更、パターン呼び出し、アップダウンカウンタ、糸巻きなど
 ※2:模様呼び出し、書き込み、入力、修正、変換など

プログラム式中押え高さ制御

中押え高さプログラム機能を搭載。素材の厚さに応じて中押え高さを変化させることで、目飛びや糸切れを防止できます。プログラムされた中押え高さは、縫製データに記憶されますので、素材の厚みが縫製パターンごとに違っていても、中押えの高さを調整する必要はありません。





G4030R,
G6030R,
G5050R,
G10050R

大型電子パターン縫いマシン

PLK-G4030/G4030R

縫製エリア
400×300mm



PLK-G6030/G6030R

縫製エリア
600×300mm



超大型電子パターン縫いマシン

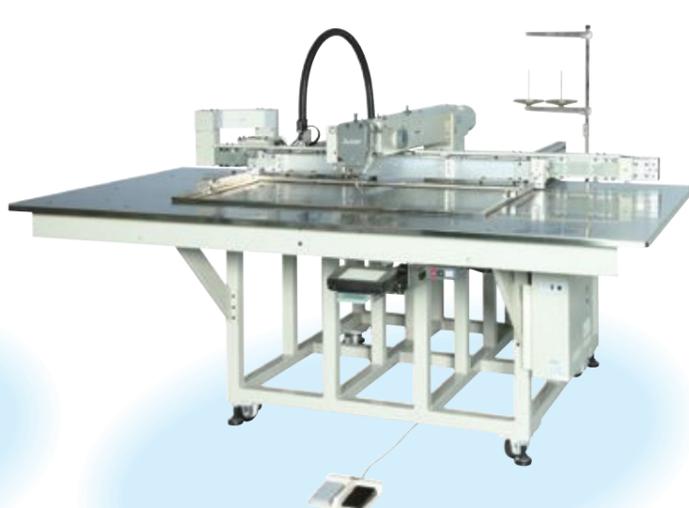
PLK-G5050/G5050R

縫製エリア
500×500mm



PLK-G10050/G10050R

縫製エリア
1,000×500mm



Option

オプション

●パソコン用ソフトウェア^(注)

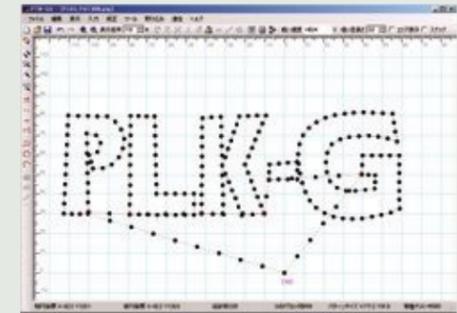
充実した自動化支援機能

PTN-GX

●縫製データ作成ソフト

PTN-GX

パソコン上で簡単に縫製データが作成できます。
CADデータの取り込みも可能です。
外部データの取り込みができ、縫製データに変換可能です。
縫製データ上で自動化装置の動作を容易に入力・編集可能です。



PTN-GX

●マシンパラメータ設定ソフト

PLKG-SET

マシンの操作パネルで行う設定作業がパソコン上で、より簡単に操作できます。



PLKG-STEP

●マシン用シーケンスソフトウェア

PLKG-STEP

マシンや外部機器の動作をプログラムできます。

(注)対応OS: Windows®XP SP3, Windows®7 SP1 (32bit/64bit)
*Microsoft® Windows®は、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。

●チャッキング仕様



大型シリーズ全モデルにチャッキング仕様をご用意しました。
多様化するニーズにフレキシブルな対応が可能となります。
縫製中に次の縫製物の前段取りが可能となります。また、
複数のマシンを一人で扱うことも可能となり作業効率・生産性が向上します。

●オプション装置



MP-G40-AT
エア式2段テンション装置



MP-G40-TS
上糸切れ検知装置



MP-G40-TE
I/O拡張ユニット

品名	型名	G4030/ G4030R	G6030/ G6030R	G5050/ G5050R	G10050/ G10050R	用途
エア式2段テンション装置	MP-G40-AT	●	●	●	●	縫い方向や厚みの変化による縫い調子の違いを均一にします。
上糸保持装置	MP-G20R-TH	●	●	●	●	糸切り後の上糸を保持、縫い始めの鳥の巣を防ぎます。
上糸切れ検知装置	MP-G40-TS MP-G50-TS	● -	● -	- ●	- ●	上糸切れを検知しマシンを停止させます。
I/O拡張ユニット	MP-G40-TE MP-G50-TE	● -	● -	- ●	- ●	マシンに接続可能な入出力点数を拡張します。 (入力+12点、出力+12点)