

XC-Gシリーズ 状態表示LEDの表示パターン

赤色LED  緑色LED  橙色LED  LED消灯 

エラーコード	原因	LED点灯パターン
正常動作時	特に無し	
E0	電源電圧が低下している 電源容量が小さい 注・電源をOFFにした時	
E1	モータへの配線が短絡している ミシンの負荷トルクが大きすぎる	
E2	電源電圧が高すぎる ミシン慣性が大きすぎる	
E3	エンコーダコネクタがしっかり差し込まれていない エンコーダからの信号ラインが断線している ミシンがロックしている モータがロックしている	
E4	モータコネクタ(4ピン)がしっかり差し込まれていない モータコネクタ(4ピン)の信号ラインが断線している	
E6	入力信号に異常な入力が入ってます (高い周波数でON/OFFを繰り返すような信号) 外部からのノイズが入力信号に入っています	
E8	位置検出器のコネクタがしっかり差し込まれていない 位置検出器からの信号ラインが断線している	
E9	各種ソレノイド(糸きり、押え上げ等)の結線が断線している 各種ソレノイドの巻き線が短絡している	
M5	操作箱のコピー時に異常です 操作箱のコネクタがしっかり差し込まれていない 制御盤の電圧および機種(制御盤の型名)が異なる	
MA	レバーユニットの位置データ不良です 電源ON時にペダルが中立位置にない プリント基板を交換した	
E11	12Vヒューズが切れている	