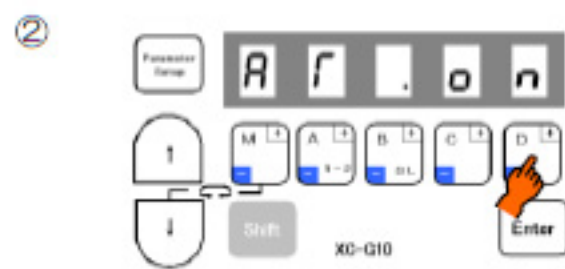


立ちミシン作業するとき……………機能設定 [AT, ON]

- ① **プログラムモード [P] の機能 [AT] を呼び出す。**
(モード呼び出しでも直接番号呼び出し[33]でも可能。P. 17~20 参照)



* [D] キーを押して、設定値を [ON] にする。

- ③ **通常モードにする**
モード呼び出しの場合 : [↓] + [↑]
直接番号呼び出しの場合 : **Enter** で確定後、**Parameter Setup**

説明

- A. 立ちミシン作業する場合にONしてください。
ONすると、ペダル踏み込み量によらず、通常モードの [C], [D] キーで設定した割合の速度で運転します。
- B. この設定はXC-G500形操作箱の [自動] キーより優先されます。
- C. ②の [D] キーを押すごとに、設定値が [OF] と [ON] に変わります。(出荷時は、[OF] 設定です。)