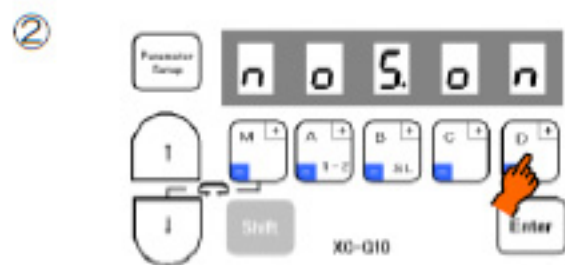


検出器が故障したとき、検出器なしでミシンを運転したいとき……………機能設定 [NOS. ON]

- ① **プログラムモード [A] の機能 [NOS] を呼び出す。**
(モード呼び出しでも直接番号呼び出し[112]でも可能。P. 17~20 参照)



* [D] キーを押して、設定値を [ON] にする。

- ③ **通常モードにする**
モード呼び出しの場合 : [↓] + [↑]
直接番号呼び出しの場合 : (Enter) で確定後、 (Parameter Setup)

説明

- A. 可変速運転のみできますが、定位置停止、止め縫い、糸切り操作はできません。
- B. [D] キーを押すことに、設定値が [OF] と [ON] に変わります。(出荷時は、[OF] 設定です。)