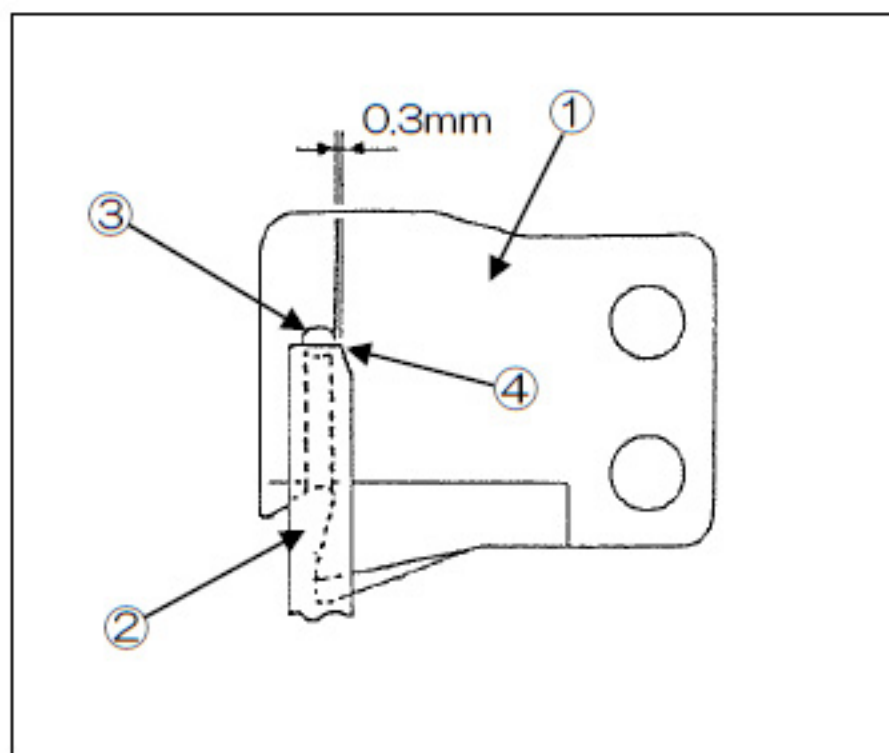


固定メスと移動メスの刃先の関係

- (1) 移動メス①を手で動かして固定メス②と噛み合わせたとき、移動メスの刃部③と固定メスの刃先④が図のように0.3mmの間隔をおいて噛み合うのが標準状態です。
- (2) この間隔(0.3mm)が大きすぎると、自動糸切り後、上糸が針から抜ける原因となります。また、小さすぎると、糸切りミスの原因となりますので正確に調整してください。この間隔(0.3mm)の調整は、上記メス台ユニットとメス取付ユニットの取り付け位置を調整して行ってください。



- ①：移動メス
- ②：固定メス
- ③：移動メスの刃部
- ④：固定メスの刃先