

●仕様

項目	型名	PLK-J6040R
縫い目形式		一本針本縫い
使用かま		全回転2倍かま
使用針		DP×17 #18
縫製エリア (X×Y)		600mm x 400mm
最高縫い速度 ^(注1)		間欠2,300rpm 連続2,500rpm
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最少分解能0.1mm)
最大針数		20,000針/パターン数
最大パターン数		9,000 ^(注2)
記憶媒体		USBフラッシュメモリ(ミシン本体には付属されておりません)
上軸モータ		三菱750Wダイレクトサーボモータ
下軸モータ		三菱400Wダイレクトサーボモータ
外押え方式		チャッキング方式
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)
中押え上昇量		18.0mm(最大24.0mm 最少設定単位0.1mm)
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク:0.0~10.0mm
上糸調節器		手動/デジタル切替式
		インプットデータ保存機能付
		縫い方向対応自動調整機能付
給油方式		噴霧方式:噴霧時間調整方式
操作パネル		6.5インチ カラー液晶タッチパネル USBコネクタ装備
外部機器I/F		USB通信 端子台I/O入力16点出力16点
バーコードリーダー		USBバーコードリーダーに対応
シーケンサ機能		オリジナルステップシーケンス機能
外形寸法		幅1,350 x 奥1,570 x 高さ1,205 mm
質量		440kg
電源		AC200~240V 単相/三相
		100~120V、380~415V(オプションユニットが必要です)

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。
(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。



⚠ 安全に関するご注意

本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため
ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

■ご注意:お買い上げ時は、保証書の内容を必ずご確認ください。

三菱電機株式会社

〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

お問い合わせは下記へどうぞ

FAシステム事業本部 機器計画部 駆動機器グループ 〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

ホームページURL <http://www.mtco-web.co.jp/misin/>

国内総代理店 菱電商事株式会社

関西支社〒530-0003 大阪市北区堂島二丁目2番2号 近鉄堂島ビル5階 (06)4797-3091
 東京事務所〒170-0013 東京都豊島区東池袋3-15-15(K&C 東池袋ビル3F) (03)5396-6361
 名古屋事務所〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3(錦パークビル 18F) (052)211-1222
 九州事務所〒810-0004 福岡市中央区渡辺通3-6-11(福岡フコク生命ビル 10F) ... (092)736-5749

●お買い求め・ご相談は

FACTORY AUTOMATION

三菱 工業用 電子ミシン
PLK-J6040R

Next-generation Sewing



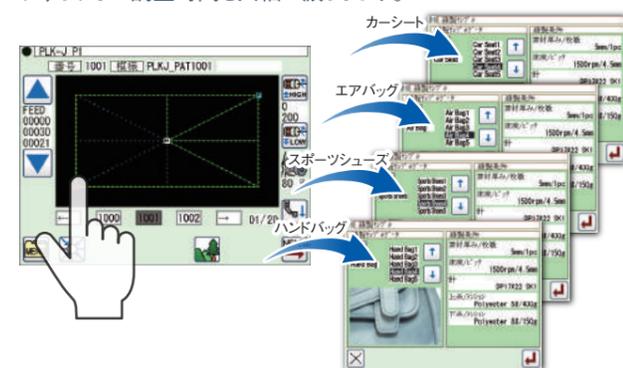


この一台から縫製の未来が見えてくる

全てはユーザビリティ向上のため

ワンタッチで簡単設定

「高性能だけど難しい」を解決する簡単設定
わずらわしい調整時間を大幅に減らします。



ベストタッチの生地押え

中押えの新モーション制御を搭載(特許出願中)
薄物から厚物まで、多種多様な生地を最適に押えます。

より速く、より美しく

世界最高クラス(2017年4月現在)の実縫製速度を実現
曲線も大きな縫い目も、速く美しく縫製します。
※3.0mmピッチ:2,300rpm(間欠送り)

最適なテンションを自動設定

デジタルテンションを標準装備
マシンが縫製パターンに合わせて最適なテンションを選択します。



楽々メンテナンス!
新アーム形状(特許出願中)、ガラスエポキシ製すべり板



上からでもボビン交換可能!
ボビン開閉窓



見やすく操作も簡単!
6.5インチカラー操作パネル

ポカヨケもマシンにおまかせ

生地の厚みをチェックし、縫う前にセッティングミスを発見します。
かま給油タイミングをデジタル化し、給油忘れ、過剰給油を防止します。

品質管理から品質保証へ

目飛び検知機能、糸切れ検知機能を標準搭載
不良検出(スクリーニング)に加え、データを外部出力し、良品判定・良品保証(トレーサビリティ)を支援します。

優れた省エネ効果

低振動+低騒音=省電力
地球環境と作業環境を考えたら、ますます省エネになりました。

〈生産性と省エネの両立〉



次世代のつながる工場へ

三菱電機が推進する FA-IT統合ソリューション **e-F@ctory**

充実した通信機能により、稼働状況が見える化。
柔軟な工場管理を可能にし、現場の課題解決をお手伝いします。

