

FACTORY AUTOMATION

# 三菱電機 **工業用** 電子ミシン PLK-Jシリーズ〈総合カタログ〉

*Next-generation Sewing* 



# 全てはユーザビリティ向上のため

安定したきれいな縫い目に

デザインステッチを美しく

## Automotive

品質管理から品質保証へ



角縫いもきれい

縫いはじめからきれい

縫い目のばらつきを防ぐ

## Bag & Shoes



見栄えも強度も両立

## Safety Belt

硬い生地にも対応する貫通力

# 縫い上がりをさらに美しく!

## 各縫製方向に最適な糸締め

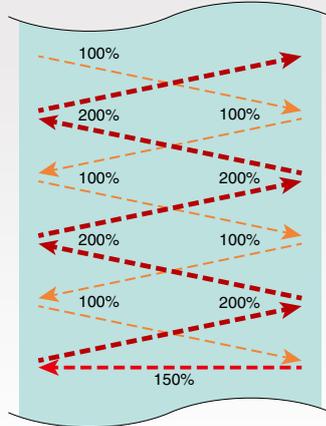
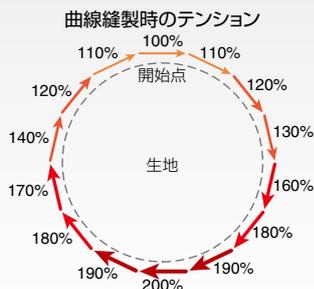
## デジタルテンション

縫い上がりをさらに美しく!



Before

熟練者じゃないから調整できない!



- デジタルテンションを搭載。  
ミシンが縫製パターンに合わせて最適なテンションを選択します。縫い方向による締りのばらつきを軽減し、品質向上につながります。  
**頭を悩ませていた円縫製、ヒッチ方向の縫製に力を発揮します。**
- 熟練工の感覚をデジタルで再現、何度でも。  
基本的な調整は従来と同じ。新たに操作法を覚える手間がいりません。  
従来のツマミを残しながら、デジタルでも管理可能です。
- 安全帯縫製では、縫い始めから縫い終わりに向かって生地が硬くなるため、張力を徐々に強くすることで、一針毎に安定した縫い目を再現します。

## 1針目から安定した糸絡みを実現

## 縫い始め目飛び防止機能(e-stitch)

縫い上がりをさらに美しく!



目飛びあり



目飛びなし



- 縫い始めでも糸絡みをスムーズに。  
縫い始めに発生する生地のバタつきを限りなく少なくすることで、“糸が絡まない”を解決します。  
**縫い始めの生地裏にできる“糸絡み”を軽減します。**
- あきらめていた捨て縫いをより少なく。  
柔らかく糸が絡みづらい生地でも中押えでしっかりと押えているので、目飛びが低減できます。  
縫い品質に直結する、捨て縫いが困難な縫製物に威力を発揮します。  
**捨て縫いが不要の見栄えの良い仕上がりで、加飾縫製に力を発揮します。**

## 誰でも簡単にきれいな角出し

## 縫い補正機能(FF-stitch)

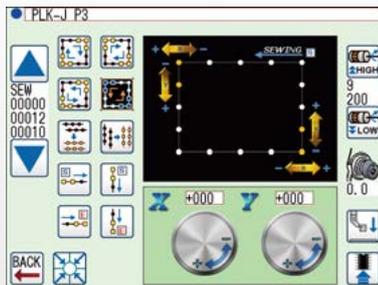
縫い上がりをさらに美しく!



Before

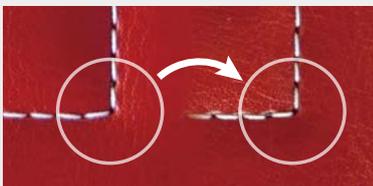
またまた呼ばれた忙しい〜!

HELP!



- 角縫い・縫い始め・縫い終わりの調整時間を短縮。  
簡単に操作パネルで微調整できるため、より感覚的な調整が作業中でも可能になります。  
縫製物ごとの角や目数に合わせた微調整が簡単にできます。縫いの行き帰り(針落ち位置)合わせが簡単にできます。
- 高速縫製で角縫いに問題が発生した場合でも調整可能。  
キレイな角を出すために速度を落とす必要がなくなり、生産性向上につながります。

※PLK-J2516-YU/J2516R-YUのみ対応



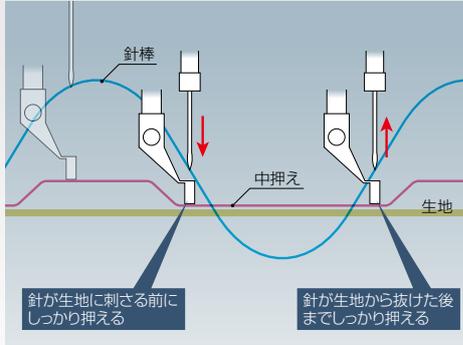
## 幅広い調整機能により きれいな縫い目を実現

### 中押え独立機能

縫い上がりを  
さらに美しく!

#### Before

生地によって  
縫い目に差が  
でちゃうな～



針が生地に刺さる前に  
しっかり押える

針が生地から抜けた後  
までしっかり押える

- 薄物から厚物まで、多種多様な生地を最適に押えます。縫い調子に直接影響する中押えが自由なモーションを作れるので、よりきれいで安定した縫い目になります。パネル調整により、縫い調子出しがスムーズになります。
- 生地を押える時間とタイミングがデジタルで調整可能。最適なタイミングで生地を押えることで、生地の浮き上がりを防止。針落ちの安定性向上や目飛び低減に繋がります。

## 1サイズアップの縫製に対応

### エリアが広がった極厚縫いマシン

縫い上がりを  
さらに美しく!

#### Before

パーツの  
セッティングが  
いちいち面倒。。。



#### After

一度に6個の  
パーツを  
同時に縫えて楽々!



- 縫製エリアの拡大。フルハーネスやラッシングベルトの多工程一括縫製が可能となりました。また、従来の極厚物縫製対応製品と比較し、速度が1.5倍向上。縫製エリアの拡大と速度の向上によりサイクルタイムを大幅に短縮します。

※PLK-J4040RH/J10050RHのみ対応

## 中押えの高さを自動で調整

### MTトレーサーを搭載

縫い上がりを  
さらに美しく!

#### Before

生地の厚み調整が  
細かくて大変。。。



#### After

厚みを自動で  
測定できるなんて  
楽々!



- 縫製パターンに沿って中押えが生地全体の厚みを自動で測定し、中押えの高さを調整します。従来、生地の厚みが変わる部分を一箇所ずつ作業者が手動で測定・数値入力を行っていましたが、当機能を活用することで、測定にかかる時間と手間を大幅に短縮・軽減することができます。
- 厚さが異なる箇所の多い縫製物に有効な機能です。

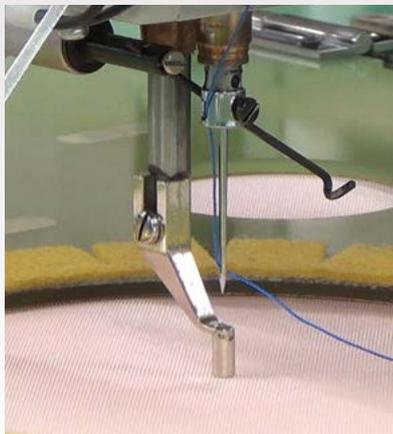
※当機能は、縫製生地に対して最適な中押えの高さを保障するものではありません。測定後、必要に応じて微調整を行わないといけない場合がございます。

# 不良品流出を徹底防止!

## セッティングミスをマシンが発見

## 厚み検知

不良品流出を  
徹底防止!

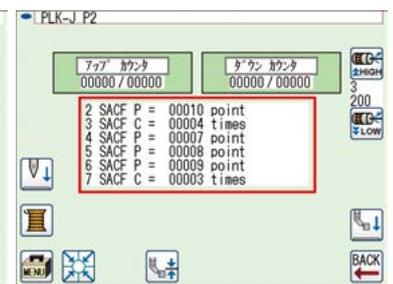


- 生地を厚みをチェックし、縫う前にセッティングミスを発見。縫製パターン上を押えが動いて厚みを確認するので、貴重な生地を無駄にしません。
- 布厚0.01mmの薄物まで検知可能。今まで人に頼っていたセッティングを、マシンでもダブルチェックできます。

## 縫い目異常を的確に検知

## ステッチアラートを搭載

不良品流出を  
徹底防止!



- 縫い目異常を事前に発見。かまに加わるテンションを感知することで、縫製時に発生する縫い目異常(目飛び、糸切れ)を検知。マシンを停止し不良品の早期発見につなげます。  
※PLK-J4040RH/J10050RHのみ対応

## 不良検出に加え、良否判定・良品保証を支援します

不良品流出を  
徹底防止!



### 縫い目異常検知

縫い目異常(目飛び、糸切れ)を目視だけでなく、機械側で正確に検知することで、不良品流出を未然に防止します。

また、縫い目異常が何針目で発生したか検知できるため、各生地・パターンのどの部分で目飛びが発生しやすいか分析も可能です。

※PLK-J2516-YU/J2516R-YUIはオプション対応

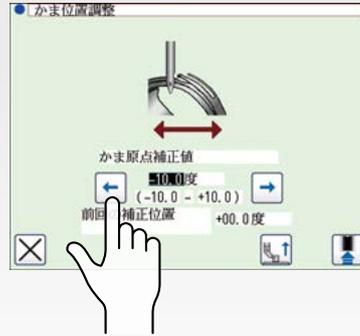
※PLK-J4040RH/J10050RHは除く

# メンテナンスをもっと簡単に!

## 調整感覚をデジタル化

## カマ、中押え、糸切りのデジタル調整(上下別駆動)

メンテナンスをもっと簡単に!



- 調整時間の短縮。  
操作パネル入力により「工具を使用しての微調整時間」が大幅に短縮できます。
  - 機械調整部分を数値化し、調整を簡易化。  
数値化することにより、今まで不可能であった機械調整部分の再現性を実現。
  - 熟練者の感覚をデジタルで再現、何度でも。  
熟練者の調整作業が必要であった部分を、パネル操作のみで数値による調整が可能です。
- ※PLK-J2516-YU/J2516R-YUIは  
中押えのデジタル調整のみ



### ボビン交換用開閉窓

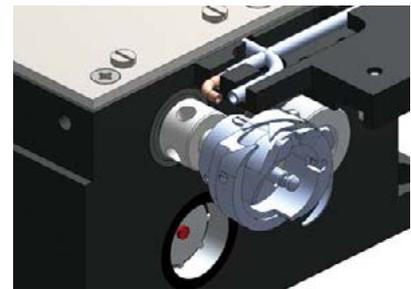
作業者がすべり板の下に潜り、ボビン交換が必要だった従来大型機種に比べ、Jシリーズではすべり板の開閉窓からボビンを簡単に交換できるため、作業者の負担が軽減します。

※PLK-J2516-YU/J2516R-YUIは除く



### ガラスエポキシ製すべり板

従来のステンレス製と比較して汚れが付きにくく、錆防止に繋がります。

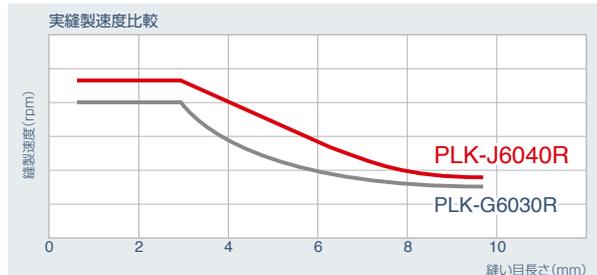


### 噴霧式デジタル給油

カマ、上軸への給油をデジタル管理し、最小の給油量を実現。給油忘れ、油漏れを防止します。

## 品質と省エネを両立

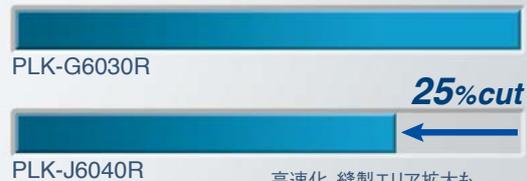
### より速く、より美しく



生地厚の変化など様々な条件においても、速度性能を最大限に実現。従来機種縫製速度と比較し、最大30%UP。

### 優れた省エネ効果

〈生産性と省エネの両立〉



高速化、縫製エリア拡大も、従来機から消費電力を25%削減

新アーム・ベッド構造と新XY送り制御の搭載により、低振動+低騒音=省エネを実現。縫製速度の向上と縫製エリアを拡大しながらも、従来機から更に消費電力を削減。

# Jシリーズをさらに使いやすくするソフトウェア

## PTN-JX

縫製パターン作成・修正

パソコン画面で縫製パターンを作成できます。

## PLKJ-STEP

簡易シーケンス作成・編集



マシンや外部機器の動作をプログラムできます。

## PLKJ-SET

設定データ編集



マシンの操作パネルで行う設定作業が、パソコン上でより簡単に操作できます。

## PLKJ-VIEW

各種データ管理



マシン用データをツリー表示やサムネイル表示で、簡単に管理できます。

## DXF Converter

CADデータ変換・修正

簡単に縫製パターンを修正できます。

有償版PTN-JX



無償版



無償版につきましては  
下記URLよりダウンロードが可能です  
[http://www.mtco-web.co.jp/sewing\\_machine/download/software.html](http://www.mtco-web.co.jp/sewing_machine/download/software.html)

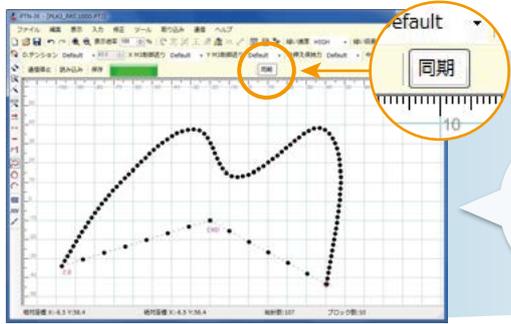
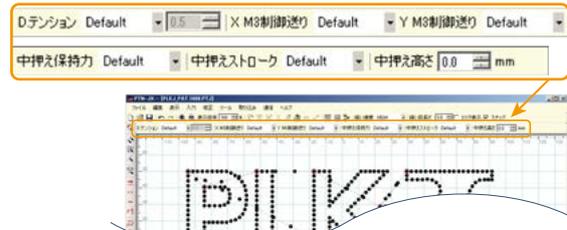
**PTN-JX**

**パソコン画面で縫製パターンを作成・修正**

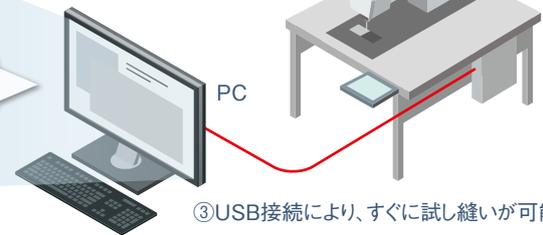
有償版

**→ すぐに試し縫い**

- 縫い品質をコントロール  
縫製データに送りモーション、中押えモーション、デジタルテンションを設定可能。
- 三菱電子ミシンに対して読み込み、修正、書き込みが可能。  
(対応機種: PLK-J, G, E, Bシリーズ)
- 同期モード



②同期ボタンをクリック  
修正データをミシンに転送



③USB接続により、すぐに試し縫いが可能

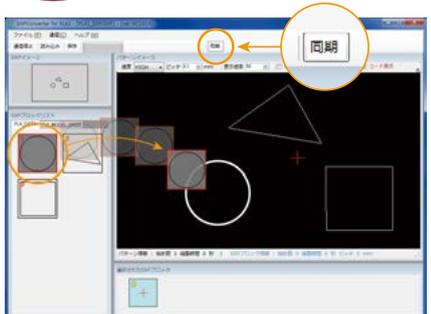
①パソコンの大きな画面で修正

**DXF Converter**

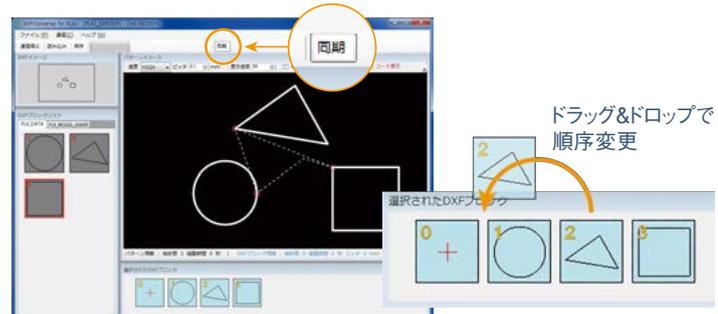
**CADデータを縫製データに変換**

有償版

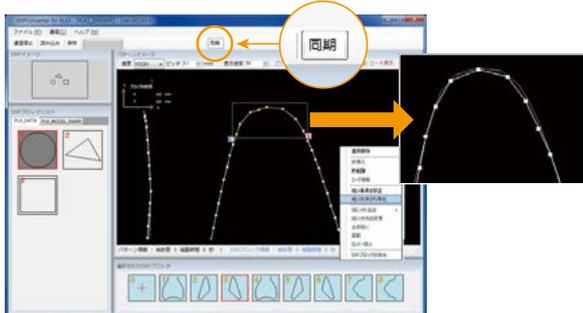
**→ 直感的操作でちょい直し**



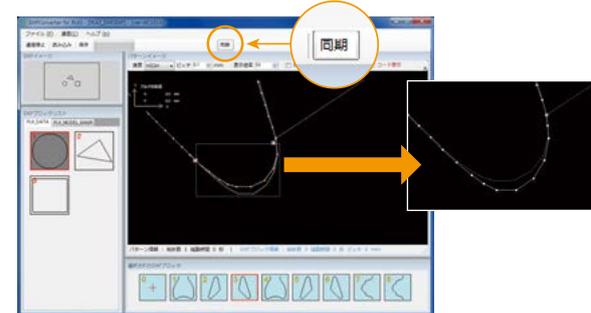
ブロックリストから縫製パターンをドラッグ&ドロップ



パーツ(ブロック)ごとの縫製順序の変更も簡単



縫製パターンの一部を選択し縫い目長さを均等化



縫製パターンのサイズ変更も簡単

# 様々な縫製シーンにベストで応える

PLK-J2516-YU 

PLK-J2516R-YU 



縫製エリア  
300 x 200mm : PLK-J2516-YU/2516R-YU

項目	型名	PLK-J2516-YU	PLK-J2516R-YU
縫い目形式		一本針本縫い	
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま
使用針		DP x 17 #18	
最高縫い速度 <sup>(注1)</sup>		間欠送り 2,300rpm	連続送り 2,300rpm <sup>(注1)</sup>
送り方式		間欠・連続送り (切り替え方式)	
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)	
最大針数		20,000 針 / パターン数	
最大パターン数		9,000 <sup>(注2)</sup>	
記憶媒体		USB フラッシュメモリ	
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ	
下軸モータ		-	
外押え方式		エア・シリンドラ駆動	
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)	
中押え上昇量		18.0mm (最大 22.0mm 最小設定単位 0.1mm)	18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク: 0.0 ~ 10.0mm	
上糸調節器		手動 / デジタル切替式	
		インプットデータ保存機能付 縫い方向対応自動調整機能付	
給油方式		ミシン頭部内のみ・・・噴霧方式: 噴霧時間調整方式	
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備	
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点	
インタフェース		Ethernet <sup>(注3)</sup> (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信	
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応	
糸切れ検知, 目飛び検知 <sup>(注4)</sup>		オプション対応 (MP-J25-AD)	
ステッチアラート <sup>(注4)</sup>		-	
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能	
外形寸法		幅 1,200 x 奥 1,144 x 高さ 1,230 mm	
質量		187 kg	
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相	

(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。

(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

(注3) Ethernet、イーサネットは富士ゼロックス株式会社の登録商標です。

(注4) すべての縫い目異常検知を保証するものではありません。縫製条件に合わせて必ず調整を行ってからご使用ください。

PLK-J4040/6040 

PLK-J4040R/6040R 

PLK-J4040R3/6040R3 



縫製エリア  
400 x 400mm : PLK-J4040/4040R/4040R3  
600 x 400mm : PLK-J6040/6040R/6040R3

項目	型名	PLK-J4040/ PLK-J6040	PLK-J4040R/ PLK-J6040R	PLK-J4040R3/ PLK-J6040R3
縫い目形式		一本針本縫い		
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま	全回転 3 倍かま
使用針		DP x 17 #18		
最高縫い速度 <sup>(注1)</sup>		間欠送り 2,000rpm 連続送り 2,000rpm	間欠送り 2,300rpm 連続送り 2,500rpm	
送り方式		間欠・連続送り (切り替え方式)		
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)		
最大針数		20,000 針 / パターン数		
最大パターン数		9,000 <sup>(注2)</sup>		
記憶媒体		USB フラッシュメモリ		
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ		
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ		
外押え方式		チャッキング方式		
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)		
中押え上昇量		18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)		
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク: 0.0 ~ 10.0mm		
上糸調節器		手動 / デジタル切替式		
		インプットデータ保存機能付 縫い方向対応自動調整機能付		
給油方式		噴霧方式: 噴霧時間調整方式		
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備		
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点		
インタフェース		Ethernet <sup>(注3)</sup> (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信		
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応		
糸切れ検知, 目飛び検知 <sup>(注4)</sup>		標準装備		
ステッチアラート <sup>(注4)</sup>		-		
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能		
外形寸法		幅 1,350 x 奥 1,570 x 高さ 1,205 mm		
質量		440kg		
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相		

PLK-J10050 

PLK-J10050R 

PLK-J10050R3 



PLK-J12060 

PLK-J12060R 

PLK-J12060R3 



縫製エリア  
1,000 x 500mm : PLK-J10050/10050R/10050R3

項目	型名	PLK-J10050	PLK-J10050R	PLK-J10050R3
縫い目形式		一本針本縫い		
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま	全回転 3 倍かま
使用針		DP x 17 #21		
最高縫い速度 <sup>(注1)</sup>		間欠送り 2,000rpm 連続送り 2,000rpm	間欠送り 2,500rpm 連続送り 2,500rpm	
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)		
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)		
最大針数		20,000 針 / パターン数		
最大パターン数		9,000 <sup>(注2)</sup>		
記憶媒体		USB フラッシュメモリ		
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ		
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ		
外押え方式		チャッキング方式		
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)		
中押え上昇量		18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)		
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク : 0.0 ~ 10.0mm		
上糸調節器		手動 / デジタル切替式		
		インプットデータ保存機能付		
		縫い方向対応自動調整機能付		
給油方式		噴霧方式 : 噴霧時間調整方式		
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備		
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点		
インタフェース		Ethernet <sup>(注3)</sup> (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信		
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応		
糸切れ検知, 目飛び検知 <sup>(注4)</sup>		標準装備		
ステッチアラート <sup>(注4)</sup>		-		
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能		
外形寸法		幅 2,122 x 奥 1,941 x 高さ 1,205 mm		
質量		620kg		
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相		

縫製エリア  
1,200 x 600mm : PLK-J12060/12060R/12060R3

項目	型名	PLK-J12060	PLK-J12060R	PLK-J12060R3
縫い目形式		一本針本縫い		
使用かま		半回転 2 倍かま	全回転 2 倍かま	全回転 3 倍かま
使用針		DP x 17 #21		
最高縫い速度 <sup>(注1)</sup>		間欠送り 2,000rpm 連続送り 2,000rpm	間欠送り 2,300rpm 連続送り 2,300rpm	
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)		
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)		
最大針数		20,000 針 / パターン数		
最大パターン数		9,000 <sup>(注2)</sup>		
記憶媒体		USB フラッシュメモリ		
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ		
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ		
外押え方式		チャッキング方式		
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)		
中押え上昇量		18.0mm (最大 24.0mm 最小設定単位 0.1mm)		
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク : 0.0 ~ 10.0mm		
上糸調節器		手動 / デジタル切替式		
		インプットデータ保存機能付		
		縫い方向対応自動調整機能付		
給油方式		噴霧方式 : 噴霧時間調整方式		
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備		
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点		
インタフェース		Ethernet <sup>(注3)</sup> (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信		
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応		
糸切れ検知, 目飛び検知 <sup>(注4)</sup>		標準装備		
ステッチアラート <sup>(注4)</sup>		-		
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能		
外形寸法		幅 2,522 x 奥 2,112 x 高さ 1,205 mm		
質量		650kg		
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相		

## PLK-J4040RH



縫製エリア  
400 x 400mm : PLK-J4040RH

項目	型名	PLK-J4040RH
縫い目形式		一本針本縫い
使用かま		全回転 6 倍かま
使用針		DD x 1 #26
最高縫い速度 <sup>(注1)</sup>		間欠送り 1,000rpm 連続送り 1,000rpm <sup>(注1)</sup>
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)
最大針数		20,000 針 / パターン数
最大パターン数		9,000 <sup>(注2)</sup>
記憶媒体		USB フラッシュメモリ
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ
外押え方式		チャッキング方式
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)
中押え上昇量		15.0mm (最大 30.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク: 最大 10mm
上糸調節器		手動 / デジタル切替式
		インプットデータ保存機能付 縫い方向対応自動調整機能付
給油方式		噴霧方式: 噴霧時間調節方式
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点
インタフェース		Ethernet <sup>(注3)</sup> (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応
糸切れ検知, 目飛び検知 <sup>(注4)</sup>		—
ステッチアラート <sup>(注4)</sup>		標準装備
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能
外形寸法		幅 1,350 x 奥 1,570 x 高さ 1,250 mm
質量		460kg
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相

## PLK-J10050RH



縫製エリア  
1,000 x 500mm : PLK-J10050RH

項目	型名	PLK-J10050RH
縫い目形式		一本針本縫い
使用かま		全回転 6 倍かま
使用針		DD x 1 #26
最高縫い速度 <sup>(注1)</sup>		間欠送り 1,000rpm 連続送り 1,000rpm <sup>(注1)</sup>
送り方式		間欠・連続送り(切り替え方式)
縫い目長さ		0.1-20.0mm (最小分解能 0.1mm)
最大針数		20,000 針 / パターン数
最大パターン数		9,000 <sup>(注2)</sup>
記憶媒体		USB フラッシュメモリ
上軸モータ		三菱 750W ダイレクトサーボモータ
下軸モータ		三菱 400W ダイレクトサーボモータ
外押え方式		チャッキング方式
中押え駆動方式		独立駆動方式 (ステッピングモータ駆動)
中押え上昇量		15.0mm (最大 30.0mm 最小設定単位 0.1mm)
中押えストローク		デジタル調整式 ストローク: 最大 10mm
上糸調節器		手動 / デジタル切替式
		インプットデータ保存機能付 縫い方向対応自動調整機能付
給油方式		噴霧方式: 噴霧時間調節方式
操作パネル		6.5 インチ カラー液晶タッチパネル USB コネクタ装備
外部入出力		端子台 I/O 入力 16 点出力 16 点
インタフェース		Ethernet <sup>(注3)</sup> (CC-Link IE Field Basic 対応)、 USB 通信
バーコードリーダ		USB バーコードリーダ (HID) に対応
糸切れ検知, 目飛び検知 <sup>(注4)</sup>		—
ステッチアラート <sup>(注4)</sup>		標準装備
シーケンサ機能		デュアルオリジナルステップシーケンス機能
外形寸法		幅 2,122 x 奥 1,941 x 高さ 1,250 mm
質量		640kg
電源		200 ~ 240V 単相 / 三相

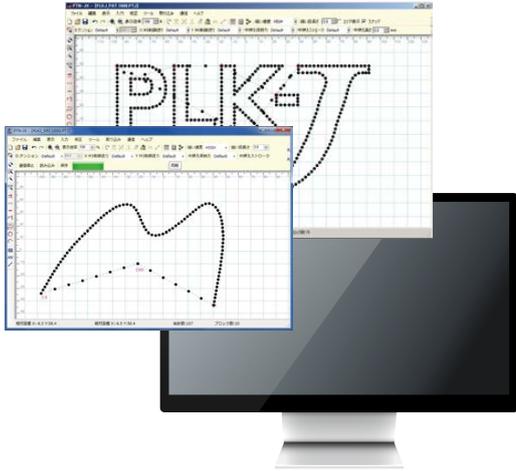
(注1) 縫製物の種類や押えの質量、縫い目長さ等により、最高速度が出ない場合があります。

(注2) 縫製パターンの針数等によって、最大パターン数が制限される場合があります。

(注3) Ethernet、イーサネットは富士ゼロックス株式会社の登録商標です。

(注4) すべての縫い目異常検知を保証するものではありません。縫製条件に合わせて必ず調整を行ってからご使用ください。

# PTN-JX



項目	型名	PTN-JX
推奨する動作環境		
CPU		1.5GHz以上の32bit(x86) または 64bit(x64) プロセッサ
OS		Windows®8/8.1(32bit/64bit)/Windows®10(32bit/64bit)
RAM		32bit : 1GB 以上、64bit : 2GB 以上
HDD		Windows®8/8.1、 Windows®10 : 32bit(16GB 以上の空き容量)、 Windows®8/8.1、 Windows®10 : 64bit(20GB 以上の空き容量)
モニタ解像度		1024 x 768 以上表示可能なもの
モニタ色数設定		Full Color(32bit) 以上
周辺装置		CD-ROMドライブ (インストールに使用)、 USB メモリ (電子ミシンとパターンデータの媒介)、 USB ポート x 2(USB メモリまたは USB 通信用、プロテクトキー用) RS-232C ポート (PTN-GX でミシンとの縫製データを送受信する場合)

※ 1. 処理するデータ量によって、十分な CPU、メモリ、ハードディスクのスペックが異なります。  
 ※ 2. 快適に使用するためには比較的高い PC の能力が要求されます。

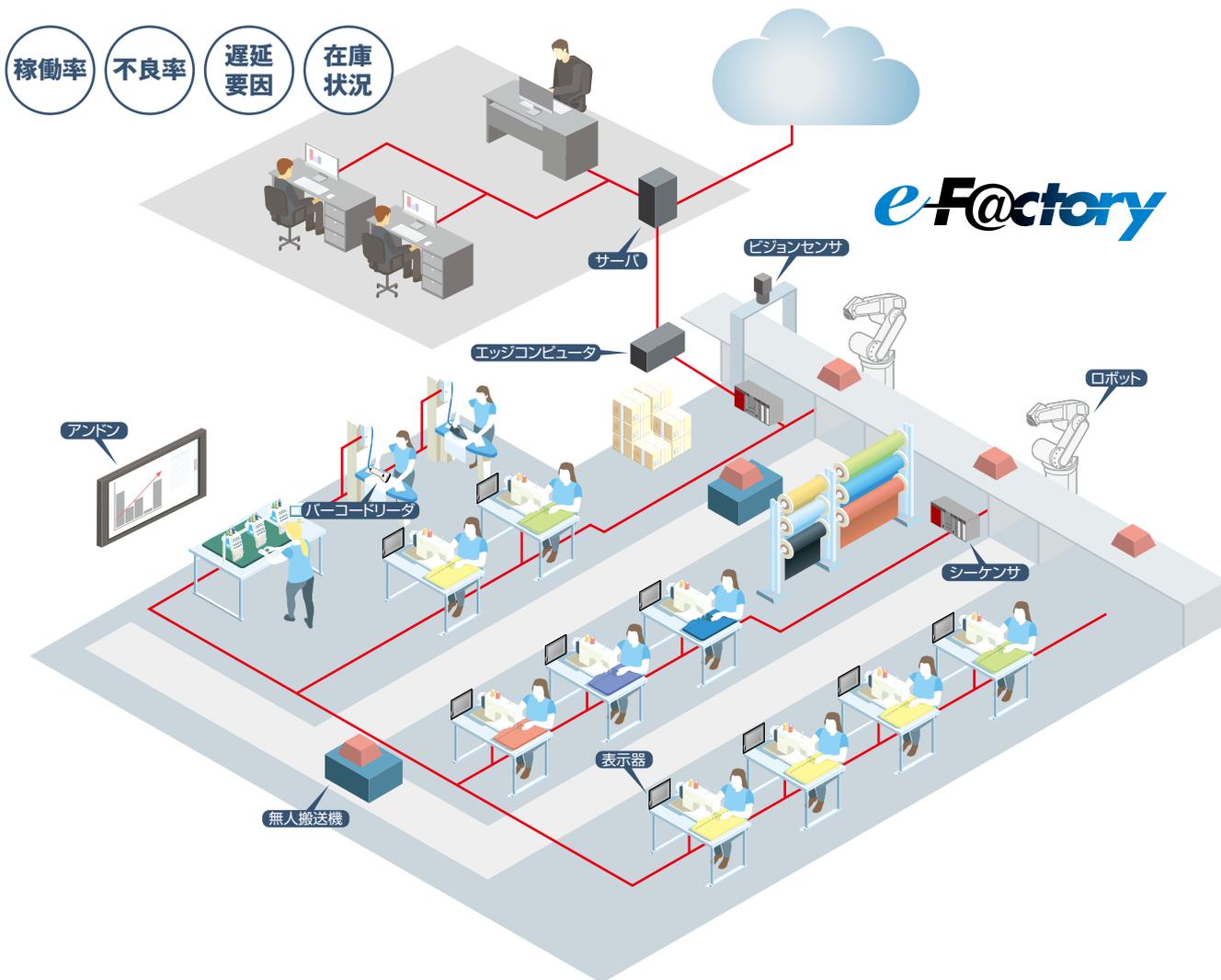
Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国ならびに他の国における商標または登録商標です。

主な仕様	
プロテクトタイプ	USB
入力種類	直線、円弧、円、曲線、折れ線、点、多重・オフセット ジグザグ、止め縫い (三菱電子ミシン PLK-J シリーズの入力機能と同等)
修正種類	削除、挿入、変更、移動、変換、コード (三菱電子ミシン PLK-J シリーズの修正機能 + ブロック単位での 削除、挿入、移動ができます)
表示倍率	20 ~ 5000%
グリッド線間隔	0.1 ~ 100mm および 非表示
入力方法	パソコンマウス、座標数値入力 (絶対座標、相対座標)
対応データ種類	三菱電子ミシン PLK シリーズデータ (J、G データ)*1 DXF データ**2(R12、R13、R14)、 刺繍データ (一部データのみ対応)

※ 1. G データは読み込みのみ対応です。  
 ※ 2. データ変換機能において制限事項がありますので取扱説明書参照の上、  
 ご利用願います。

# e-F@ctoryによる次世代のつながる工場へ

FA統合ソリューション「e-F@ctory」は、FA技術とIT技術を活用することで開発・生産・保守の全般にわたるトータルコストを削減し、お客様の改善活動を継続して支援するとともに、一歩先のものづくりを指向するソリューションを提案します。



## エネルギーコストを削減

### 省エネソリューション

工場で使用するエネルギーの削減が求められる現在、三菱電機の省エネ技術が、エネルギーをまるごと「見える化」し、消費量の削減と生産性の向上を実現します。

## 開発から生産・保守までのコストを削減

### iQ Platform

「iQ Platform」は生産システムを制御するコントローラ&HMI、エンジニアリング環境、ネットワークを統合・連携し、お客様の設計・立上げ・運用・保守の全てのフェーズでコスト削減を実現します。

**iQ** Platform

## FA-IT 統合コストを削減

### エッジコンピューティング(FA-IT 情報連携)

エッジコンピューティングによりFA-ITを連携させることで、生産現場のデータの収集と解析を簡単に実現し、生産性向上や品質向上を含めたものづくり全体の最適化を支援します。また、FAシステムにおけるIoT化を簡単に実現します。

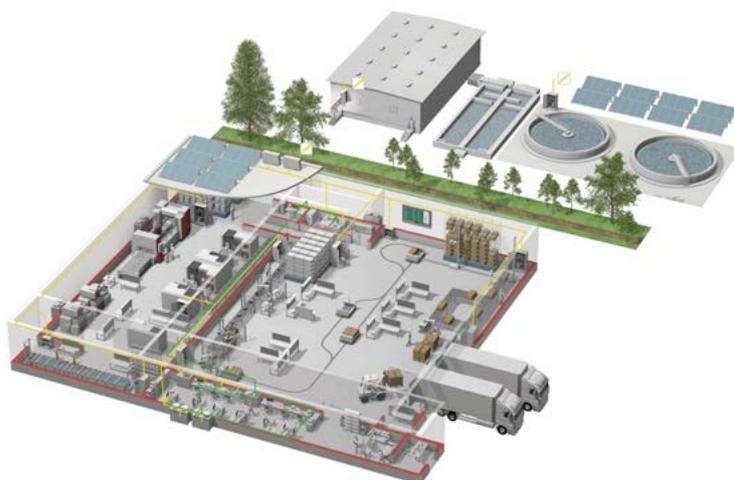
## センサの設定・保守コストを削減

### iQ Sensor Solution

生産ラインにおける様々な種類のセンサの設定・保守をOne toolで実現。MELSENSORやiQSS対応パートナーセンサを一括で設定・管理でき、システムの設計・立上げ・メンテナンスコストを削減します。

**iQSS**

# YOUR SOLUTION PARTNER



三菱電機は、シーケンサやACサーボを始めとするFA機器からCNC、放電加工機など産業メカトロニクス製品まで、幅広いFA製品をお届けしています。

## 生産現場で、最も信頼される ブランドを目指して

三菱電機は、コンポーネントから加工機まで、幅広いFA (Factory Automation) 事業を展開しています。さまざまな分野の生産システムを支援し、生産性向上と品質向上の実現を目指しています。そして開発から製造、品質管理まで一貫した体制で、お客様のニーズをいち早く取り込み、ご満足いただける製品づくりに取り組んでいます。

さらに、世界中で三菱電機独自の、グローバルネットワークを駆使し、確かな技術と安心のサポートをご提供しています。三菱電機のFA事業は、常にお客様との密接なコミュニケーションに基づき、最先端のFAソリューションをご提案し、世界のものづくりに貢献していきます。



低圧配電制御機器



高圧配電制御機器



電力管理機器



シーケンサ、産業用PC、FAセンサ



駆動機器



表示器 (HMI)



数値制御装置 (CNC)



産業用ロボット



加工機



変圧器、太陽光発電、EDS

三菱電機 FA

検索

[www.MitsubishiElectric.co.jp/fa](http://www.MitsubishiElectric.co.jp/fa)

メンバー  
登録無料!

## インターネットによる情報サービス「三菱電機FAサイト」

三菱電機FAサイトでは、製品や事例などの技術情報に加え、トレーニングスクール情報や各種お問い合わせ窓口をご提供しています。また、メンバー登録いただくとマニュアルやCADデータ等のダウンロード、eラーニングなどの各種サービスをご利用いただけます。

## 安全に関するご注意

本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため  
ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

■ご注意：お買い上げ時は、保証書の内容を必ずご確認ください。

## 三菱電機株式会社

〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

お問い合わせは下記へどうぞ

FAシステム事業本部 機器計画部 駆動機器グループ 〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)

ホームページ [www.mtco-web.co.jp/sewing\\_machine/](http://www.mtco-web.co.jp/sewing_machine/)

## 国内総代理店 菱電商事株式会社

関西支社 ……〒530-0003 大阪市北区堂島二丁目2番2号(近鉄堂島ビル) ……(06)4797-3091  
東京事務所 ……〒170-0013 東京都豊島区東池袋3-15-15(K&C 東池袋ビル) ……(03)5396-6361  
名古屋事務所 ……〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3(錦パークビル) ……(052)211-1222  
九州事務所 ……〒810-0004 福岡市中央区渡辺通3-6-11(福岡フコク生命ビル) ……(092)736-5749

●お買い求め・ご相談は