

三菱工业用电子缝纫机
无限的应用潜力

PLK-G 系列

PLK-G2008H/BTRM

PLK-G3040R



工业用电子缝纫机用于起重器材和
特厚安全带 - PLK-G2008H



工业用电子缝纫机用于缝制特厚包制品(集装袋, 大型袋, 等等) - PLK-G3040R

PLK-G2008H

特点

[适合极厚材料]

此型号是针对安全带缝制的设计, 适合悬浮配件和起重用绳索

[极粗线剪线装置]

底线和面线配备热剪式粗线剪线装置

* BTRM规格只有底线剪线

规格

机型	PLK-G2008H	PLK-G2008H-BTRM
缝纫形式	单针连锁式缝纫	
缝纫范围	200mm × 80mm	
最高缝纫速度	700rpm (*1)	
送料方式	间歇或连续送料(可切换) *建议间歇送料	
线迹逢距	0.1mm 至 20mm (最少设定单位 0.1mm)	
记忆媒介	USB闪存 (非缝纫机标准配置) (可连接具USB接口软盘磁驱动器)	
最大针数	20,000/花样	
最大花样储存数	900	
放大, 缩小功能	X / Y轴各10 ~ 200% (精度0.1%)	
使用机针	794 #230	
旋梭种类	特别半回旋梭(配备线芯弹出杆)	
剪线方式	热剪式	热剪式(只有底线)
针提升量	56.3mm	
外压脚提升量	20mm	
中压脚提升量	25mm	
外压脚方式	气动式	
主轴电机	XL-G554-20(Y)	
电源	200 - 240V, 单相/三相 100 - 120V 单相和380 - 415V 三相 (需选配单元)	
外形尺寸 (宽 × 深 × 高)	1,200 × 780 × 1,320mm (不包括插线架)	
总重量	172kg	170kg

*1 取决于材料, 外压脚重量和针距等等不同因素, 不一定能达到最高缝纫速度



PLK-G3040R

特点

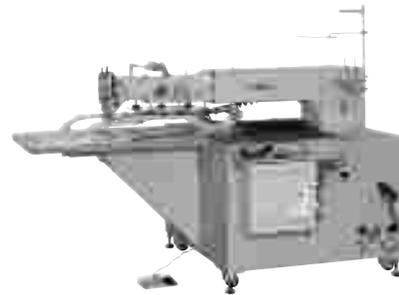
[适合极厚皮包缝制]

长条形的台面设计可以简单缝制集装袋带或带扣, 适合大型物件上的悬浮带和附上物的缝制

规格

机型	PLK-G3040R
缝纫形式	单针连锁式缝纫
缝纫范围	300mm × 400mm
最高缝纫速度	1,000rpm (*2)
送料方式	间歇或连续送料(可切换) *建议间歇送料
线迹逢距	0.1mm 至 20mm (最少设定单位 0.1mm)
记忆媒介	USB闪存 (非缝纫机标准配置) (可连接具USB接口软盘磁驱动器)
最大针数	20,000/花样
最大花样储存数	900
放大, 缩小功能	X / Y轴各10 ~ 200% (精度0.1%)
使用机针	DDX1 #26
旋梭种类	特大线量全回转旋梭
剪线方式	标准底线线剪
针提升量	50.8mm
外压脚提升量	最大50mm
外压脚可安装重量	标准布料固定装置 + 最大4kg
中压脚提升量	15mm
中压脚行程	3种: 0, 4.5, 9mm (标准9mm)
外压脚方式	气动式 (主压脚: 0.4MPa, 摺叠部分: 0.2MPa)
主轴电机	XL-G554-20(Y)
电源	200 - 240V, 单相/三相 100 - 120V 单相和380 - 415V 三相 (需选配单元)
外形尺寸 (宽 × 深 × 高)	1,200 × 780 × 1,320mm (不包括插线架)
总重量	620kg

*2 取决于材料, 外压脚重量和针距等等不同因素, 不一定能达到最高缝纫速度



安全注意事项

为了能够正确使用本技术样本中所列产品, 请您在使用前, 务必仔细阅读《使用说明书》。

■注意: 购买时, 请务必确认质量保证书的内容。



精于节能 尽心环保

“Eco Changes” 是三菱电机集团的环保宣言。本集团通过世界最先进的节能环保技术和优异的产品, 努力成为为构建富裕社会做贡献的“全球性环保先进企业”!



三菱电机株式会社

东京都千代田丸之内二丁目7番3号 (邮政编码100-8310)



FACTORY AUTOMATION

授权代理商



莎博自动化科技(上海)有限公司

地址: 上海市嘉定区嘉罗公路1661弄2号楼409室 邮编: 201800

电话: 86-021-59984929 传真: 86-021-39103229