


●规格

项目	PLK-G4030		PLK-G6030		PLK-G5050		PLK-G10050	
	G4030	G4030R	G6030	G6030R	G5050	G5050R	G10050	G10050R
缝纫形式	单针连锁式缝纫							
旋梭种类	半回转大旋梭	全回转旋梭	半回转大旋梭	全回转旋梭	半回转大旋梭	全回转旋梭	半回转大旋梭	全回转旋梭
缝纫范围 (XxY)	400 x 300mm		600 x 300mm		500 x 500mm		1,000 x 500mm	
最高缝纫速度(*1)	间歇:2,000针/分钟 连续:2,000针/分钟				间歇:1,600针/分钟 连续:2,000针/分钟			
送料方式	间歇或连续送料(可切换)							
线迹缝距	0.1~20.0mm (最少设定单位0.1mm)				0.1~20.0mm (间歇送料) / 0.1~4.3mm(连续送料) (最少设定单位0.1mm)			
最大针数	20,000针/ 缝纫花样							
最大花样储存数量	900 (*2)							
放大、缩小功能	X/Y轴各10%~200%(精度0.1%)							
记忆媒介	USB闪存(非缝纫机标准配置) (可连接具USB接口软盘磁驱动器)							
总重量	420kg	430kg	440kg	450kg	470kg	480kg	500kg	510kg
外压脚提升量	30mm							
外压脚方式	气动式							
夹盘装置	特别规格							
中压脚提升量	12mm (最大15mm) 最少设定单位0.2mm							
中压脚行程	4~10mm							
主轴电机	三菱电机750W直驱式伺服电机							
使用机针	DP x 17 #18(标准)							
操作面板	5.7" 液晶触摸屏, 白色LED背景灯							
外型尺寸	1,081 x 1,572 x 1,234mm (宽 x 深 x 高) (不包括插线架)		1,350 x 1,572 x 1,234mm (宽 x 深 x 高) (不包括插线架)		1,384 x 1,855 x 1,234mm (宽 x 深 x 高) (不包括插线架)		2,105 x 1,855 x 1,234mm (宽 x 深 x 高) (不包括插线架)	
电源	220~240V,单相/三相 110~120V, 380~415V(需选配单元)							

(注1) 缝纫速度将会受操作, 物料及夹具重量等因素而有所影响
(注2) 最大花样储存数量将受到各个花样程序里之针数数量所影响

 **安全注意事项** 为了能够正确使用本技术样本中所列产品, 请您在使用前, 务必仔细阅读《使用说明书》。
■注意: 购买时, 请务必确认质量保证书的内容。



“Eco Changes” 是三菱电机集团的环保宣言。本集团通过世界最先进的节能环保技术和优异的产品, 努力成为为构建富裕社会做贡献的“全球性环保先进企业”!

三菱电机株式会社
日本国东京都千代田区丸之内二丁目7番3号(邮政编码100-8310)

三菱工业用电子缝纫机

PLK-G 大范围系列

- PLK-G4030/G4030R
- PLK-G6030/G6030R
- PLK-G5050/G5050R
- PLK-G10050/G10050R



業界をリードするマシンスペックを搭載した 先進の大型Gシリーズ!



1

素材厚の変化(段差)にも
目飛び・糸切れを防止
中押え高さ制御
デジタルフィードバック制御
新制御 (Digital Sewing Technology)
方式で縫製品質UP

2

デジタルフィードバック制御の採用に
より、振動を抑制
82デシベル以下の静音化
**低振動・低騒音の
実現**

3

縫い始め・糸切り時にも
余裕の貫通力
750Wダイレクトサーボモータ
縫製用途が拡大
(2011年3月現在)
**業界トップクラスの
貫通力**

4

針数の多い模様データの処理も
大幅に時間短縮
模様作成時間最短**1/10**
作業効率**3~10倍**
(PLK-Eシリーズ比)
USBメモリ&高速処理

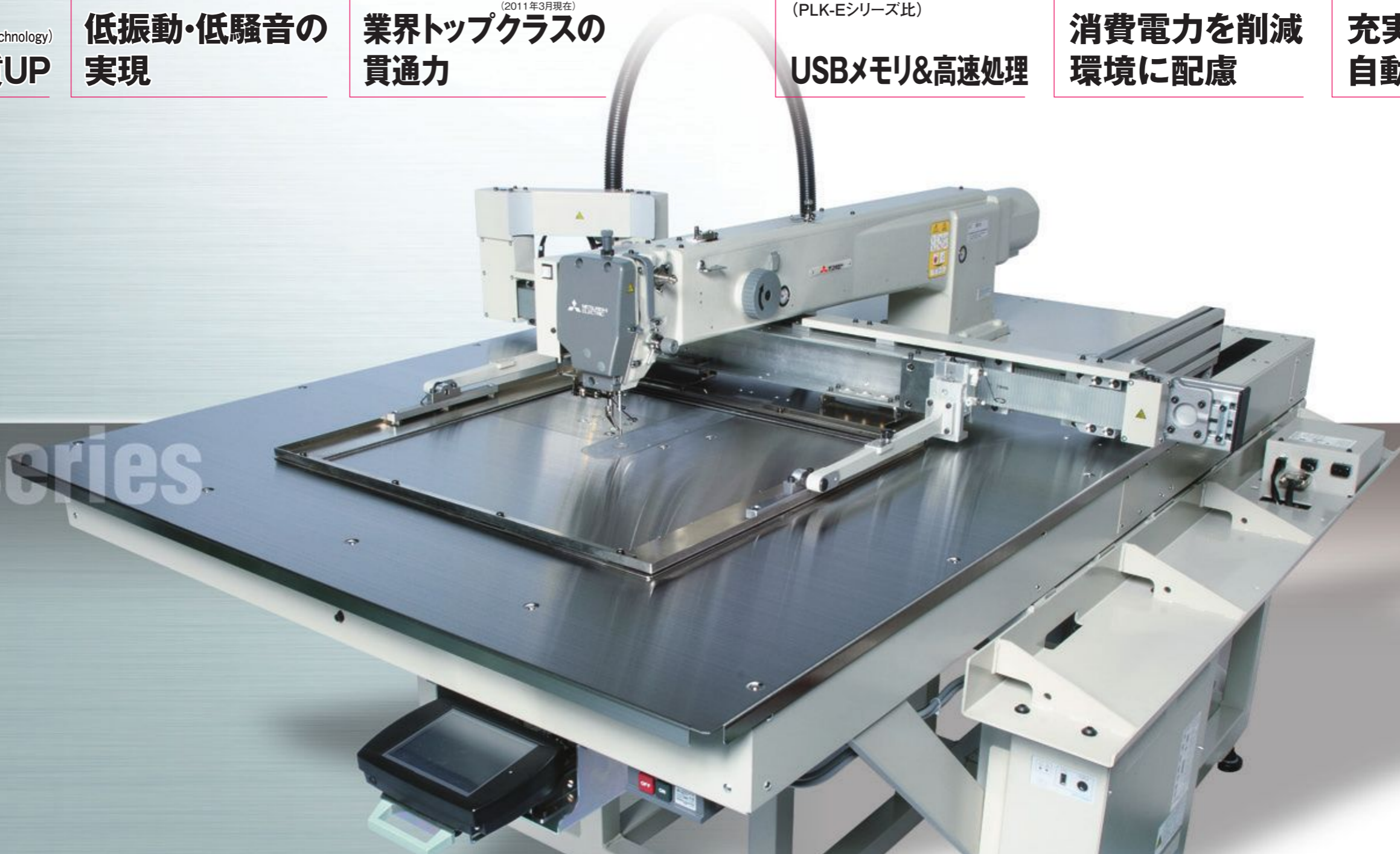
5

DD*方式採用で ※ダイレクトドライブ
消費電力約**40%削減**
(PLK-Eシリーズ比)
**消費電力を削減
環境に配慮**

6

システム化・自動化への
拡張性を容易に
上位制御装置(三菱シー
ケンサ)との**親和性**を確保
**充実した
自動化支援機能**

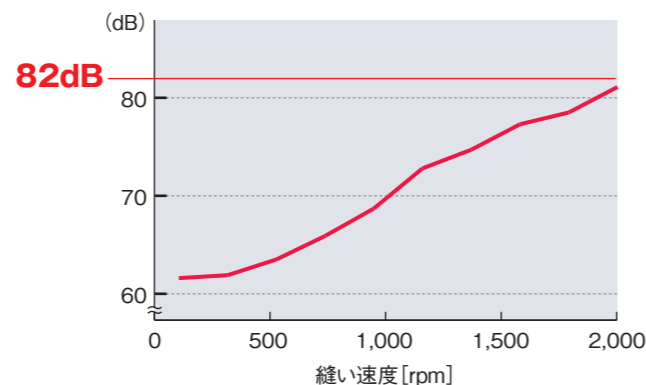
G series



低振動・低騒音の実現

デジタルフィードバック制御の採用により、振動を抑制する事で、82デシベル以下※1の低騒音を実現しました。

- ※1:測定条件
- 縫い目長さ: 3mm
 - 縫い速度: 2,000rpm
 - 送り方式: 連続送り
 - 縫製エリア: 各機種種の最大縫製エリア

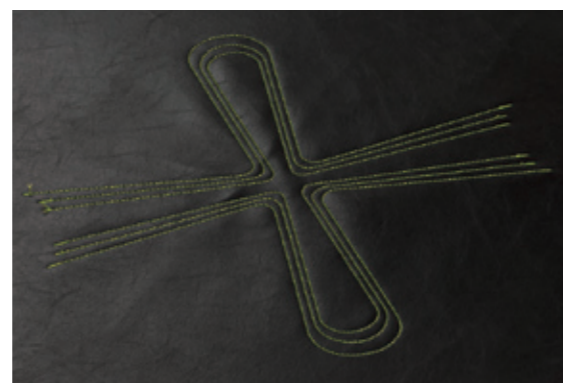


半/全回転、両かま方式をラインナップ

これまでの半回転かま方式のみのラインナップに全回転かま方式を追加しました。※1

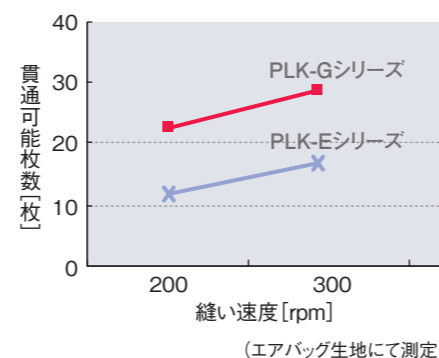
素材や糸、メンテナンスなど様々な縫製条件に合わせて幅広くお客様のニーズに沿った機種を選択することが可能となりました。※2

- ※1:縫製可能エリアが500×500mm、1000×500mmの機種のみです。
 ※2:半/全回転かま方式を部品交換等で変更することはできません。



業界トップクラスの針貫通力 (2011年3月現在)

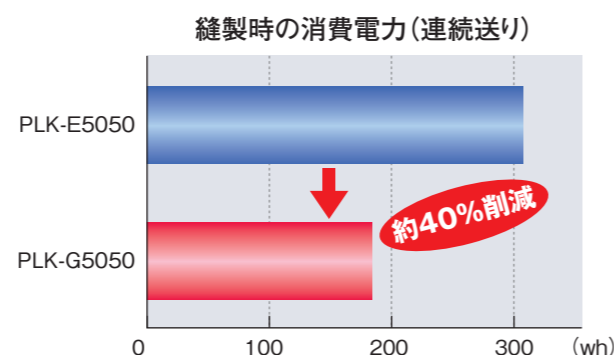
更にパワーアップした750Wダイレクトサーボモータを搭載、業界トップクラスの針貫通力を実現しました。従来難しかった縫い始めや糸切り時などの低速縫製(200rpm)でも余裕を持って縫製できます。



用途 拡大!!
 安定性 向上!!
 品質 向上!!

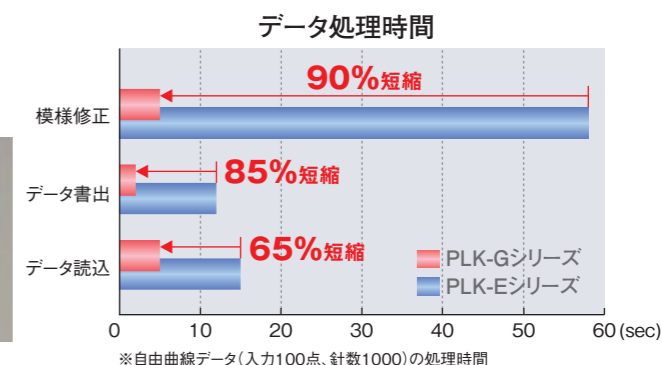
消費電力の削減

動力伝達ロスの少ないダイレクトドライブ方式の採用により、縫製時の消費電力を約40%削減しました。(G5050の場合)



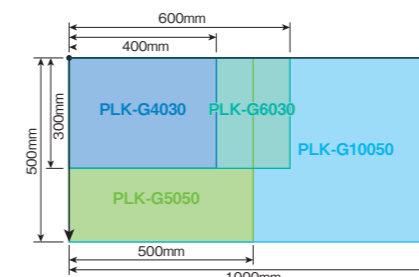
作業効率アップ

USBメモリの採用や、高速処理システムの採用により、従来時間のかかっていた針数の多い模様データの入力、修正の時間が大幅に短縮しました。また、寸動キーによるクランプ移動も大幅に速度アップされ、作業効率が改善されました。



ワイドな縫製エリア

大きな縫製物から小さな縫製物まで高精度な縫製を実現します。ワイドな縫製エリアは縫製中やセット時の確認も容易になり、高品質な縫製をご提供します。



見やすい、使いやすい、大型液晶タッチ式操作パネル

ミシンの基本操作※1に加え、模様パターン処理※2、各種センサやソレノイドの入出力信号の状態確認、ミシン機能や入出力ポートの個別設定が可能です。

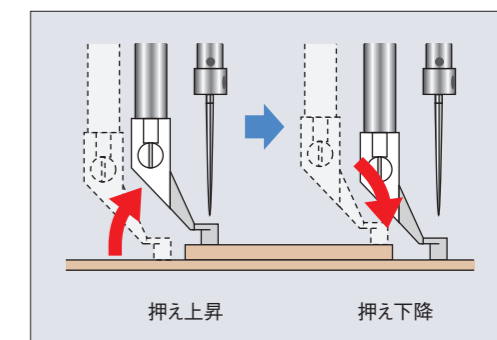
- よく使用する縫製パターンは、ショートカットボタンからの一発選択
- 画面上の各ボタンの用途をボタンに触れることで表示する簡易説明機能を搭載。
- 模様入力時には、押え枠の移動速度を3段階に切り替え可能。
- 持ちやすさ、使いやすさを考慮した形状を採用。

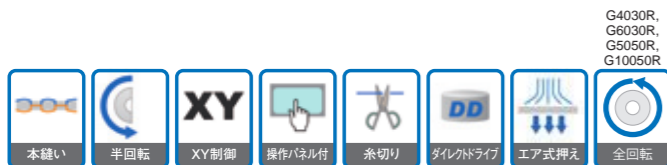


- ※1:原点復帰、寸動、スピード変更、パターン呼び出し、アップダウンカウンタ、糸巻きなど
 ※2:模様呼び出し、書き込み、入力、修正、変換など

プログラム式中押え高さ制御

中押え高さプログラム機能を搭載。素材の厚さに応じて中押え高さを変化させることで、目飛びや糸切れを防止できます。プログラムされた中押え高さは、縫製データに記憶されますので、素材の厚みが縫製パターンごとに違っていても、中押えの高さを調整する必要はありません。





G4030R,
G6030R,
G5050R,
G10050R

大型電子パターン縫いマシン

PLK-G4030/G4030R

縫製エリア
400×300mm



PLK-G6030/G6030R

縫製エリア
600×300mm



超大型電子パターン縫いマシン

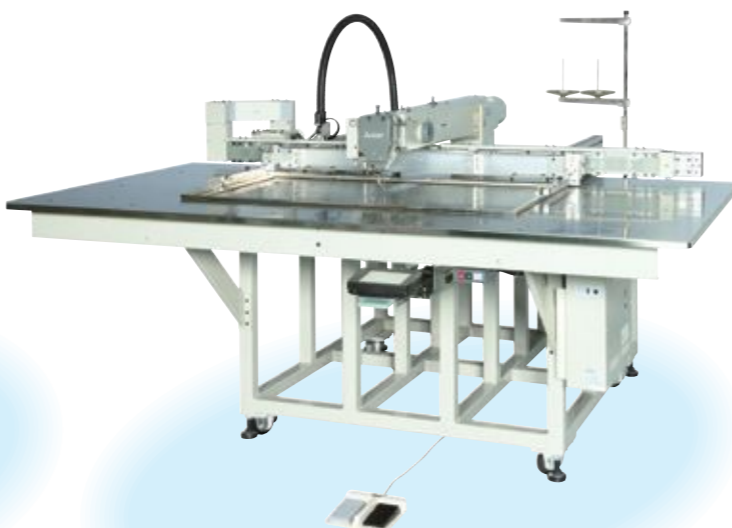
PLK-G5050/G5050R

縫製エリア
500×500mm



PLK-G10050/G10050R

縫製エリア
1,000×500mm



Option

オプション

●パソコン用ソフトウェア^(注)

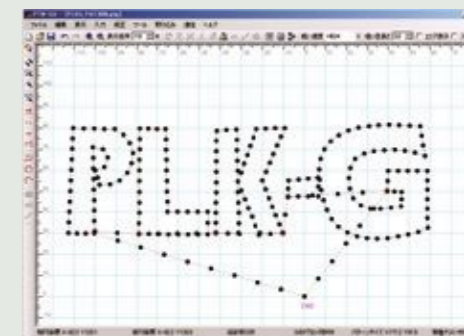
充実した自動化支援機能

PTN-GX

●縫製データ作成ソフト

PTN-GX

パソコン上で簡単に縫製データが作成できます。
CADデータの取り込みも可能です。
外部データの取り込みができ、縫製データに変換可能です。
縫製データ上で自動化装置の動作を容易に入力・編集可能です。



PTN-GX

●マシンパラメータ設定ソフト

PLKG-SET

マシンの操作パネルで行う設定作業がパソコン上で、より簡単に操作できます。



PLKG-SET

●マシン用シーケンスソフトウェア

PLKG-STEP

マシンや外部機器の動作をプログラムできます。

(注)対応OS: Windows®XP SP3, Windows®7 SP1 (32bit/64bit)
※Microsoft® Windows®は、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。

●チャッキング仕様



大型シリーズ全モデルにチャッキング仕様をご用意しました。
多様化するニーズにフレキシブルな対応が可能となります。
縫製中に次の縫製物の前段取りが可能となります。また、
複数のマシンを一人で扱うことも可能となり作業効率・生産性が向上します。

●オプション装置



MP-G40-AT
エア式2段テンション装置



MP-G40-TS
上糸切れ検知装置



MP-G40-TE
I/O拡張ユニット

品名	型名	G4030/ G4030R	G6030/ G6030R	G5050/ G5050R	G10050/ G10050R	用途
エア式2段テンション装置	MP-G40-AT	●	●	●	●	縫い方向や厚みの変化による縫い調子の違いを均一にします。
上糸保持装置	MP-G20R-TH	●	●	●	●	糸切り後の上糸を保持、縫い始めの鳥の巣を防ぎます。
上糸切れ検知装置	MP-G40-TS MP-G50-TS	● -	● -	- ●	- ●	上糸切れを検知しマシンを停止させます。
I/O拡張ユニット	MP-G40-TE MP-G50-TE	● -	● -	- ●	- ●	マシンに接続可能な入出力点数を拡張します。 (入力+12点、出力+12点)