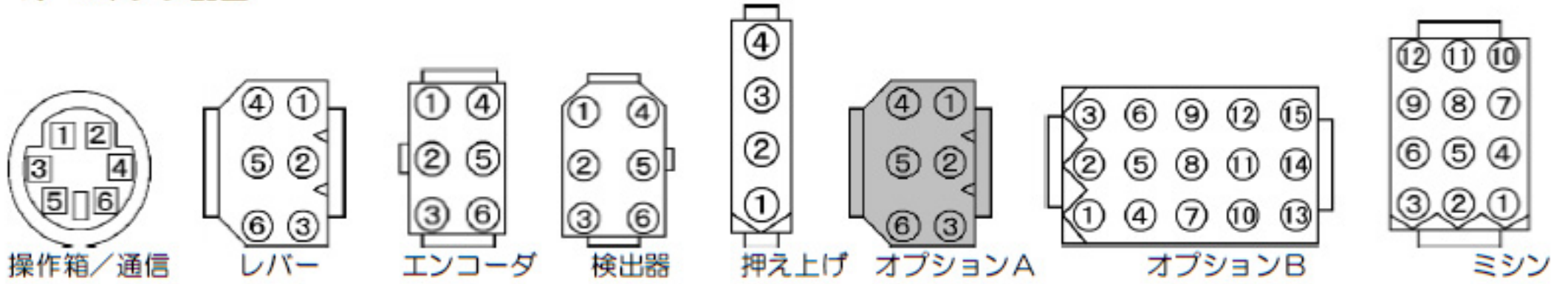


オプションコネクタの使い方

オプションコネクタに外部より信号を加えることにより各種操作が可能です。
 入力信号に用いるスイッチには約1.5mAの電流が流れますので、微小電流用スイッチをご使用ください。

1. コネクタ配置



レバー

機能名	初期設定	ピン
0V	0V	1
IG	可変速運転信号 S1	2
IH	糸切り信号 S2	3
II	押え上げ信号 S3	4
VC	可変速指令電圧 VC	5
+12V	+12V	6



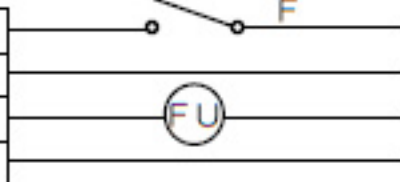
<参考>

操作箱/通信 (注4)

RXD1	1
RXD0	2
TXD1	3
0V	4
+12V	5
TXD0	6

押え上げ

0V	0V	1
IF	押え上げ信号 F	2
OF	押え上げ出力+ FU+	3
	押え上げ出力- FU-	4

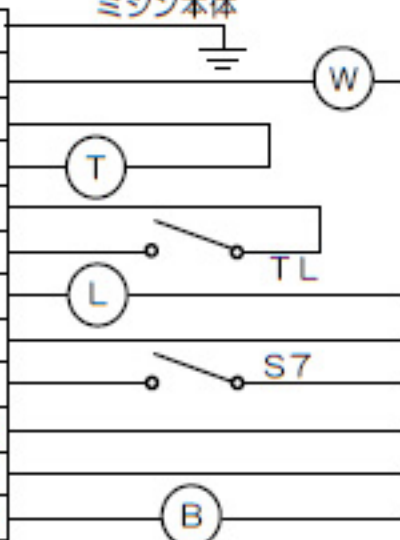


エンコーダ (注4)

0V	1
EA	2
EB	3
+12V	4
アース	5
-	6

ミシン

アース	アース	1
OB	糸払い出力 W	2
+24V/(+30V)	+24V	3
OA	糸切り出力 T	4
0V	0V	5
ID	糸切り解除信号 TL	6
OD	糸緩め出力 L	7
+24V/(+30V)	+24V	8
IE	運転中返し縫い信号 S7	9
0V/(+5V)	0V	10
+24V/(+30V)	+24V	11
OC	返し縫い出力 B	12



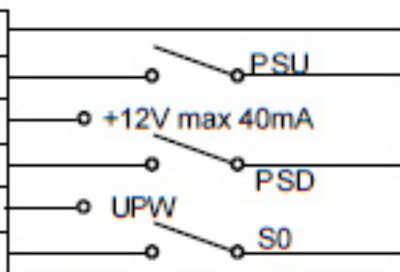
検出器 (注4)

0V	1
-	2
アース	3
UP	4
DN	5
+12V	6

注4.
 操作箱/通信、エンコーダ、検出器のコネクタには当社の製品以外は接続しないでください。
 また、これらの信号を本来の用途以外に取り出し、他装置に接続等しないでください。
 誤動作、制御盤故障の原因となり、当社は責任を負いません。

オプションA (黒コネクタ)

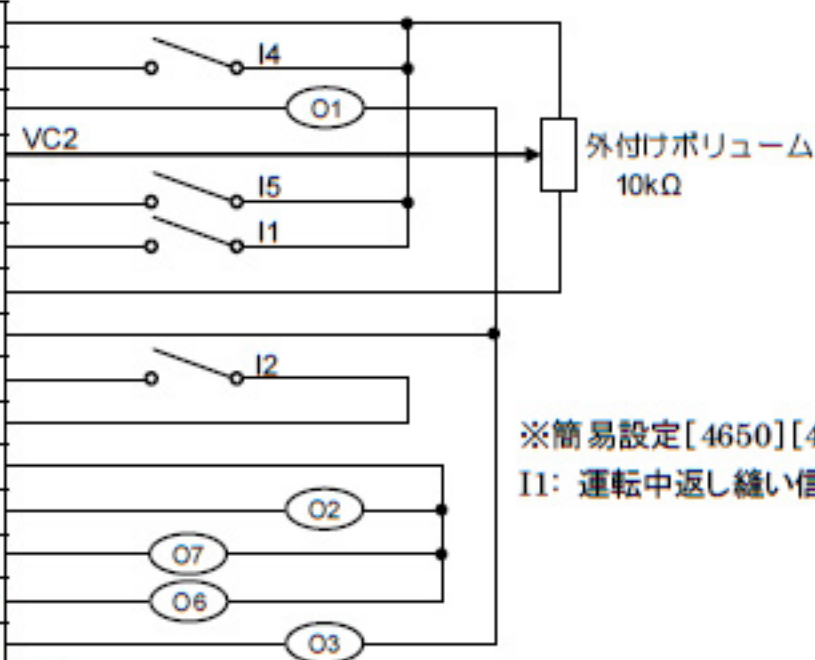
0V	0V	1
IA	上位置優先停止信号 PSU	2
+12V/(+5V)	+12V	3
IB	下位置優先停止信号 PSD	4
O4	針上位置出力 UPW	5
IC	低速運転信号 SO	6



注1. ピンナンバー5は、小信号用出力端子です。(ソレノイド、電磁弁などは駆動できません。)

オプションB

0V	0V	1
I4	未設定	2
O1	OT1 出力	3
VC2	可変速指令電圧 VC2	4
I5	未設定	5
I1	※ IO1 入力	6
+5V/(+12V)	+5V	7
+24V/(+30V)	+24V	8
I2	※ 針上げ信号 U	9
0V	0V	10
+24V/(+30V)	+24V	11
O2	ニードルクーラー出力 NCL	12
O7	未設定	13
O6/CP	未設定	14
O3	TF 出力	15



※簡易設定[4650][4652][4710][4730]選択時は、I1: 運転中返し縫い信号 S7、I2: IO1 入力になります。

注2. ピンナンバー3・12・15は、ソレノイド駆動用出力端子です。

注3. ピンナンバー13・14は、電磁弁用出力端子です。(ソレノイドは駆動できません。)