

プログラムモード機能表

ご注意
運転可否

○印：機能設定状態でマシン運転可能です。
×印：機能設定状態ではマシン運転できません。通常モードに戻してからマシンを運転してください。

モード名	機能名	呼び出し番号	運転可否	出荷設定値	単位	設定範囲	機能名		設定		仕様	
							デジタル表示					
P モード	最高速度	H.	0000	○	4000	rpm	0~8999	H	****	****	最高速度の設定ができます。	
	低速速度	L.	0001	○	250	rpm	0~499	L	***	***	低速速度の設定ができます。	
	糸切り速度	T.	0002	○	200	rpm	0~499	T	***	***	深けり返し時又は糸切り信号(S2)ON時の針下位置から針上位置停止までの糸切り速度が設定できます。	
	前止め縫い速度	N.	0003	○	1700	rpm	0~2999	N	****	****	前止め縫い速度の設定ができます。	
	後止め縫い速度	V.	0004	○	1700	rpm	0~2999	V	****	****	後止め縫い速度の設定ができます。	
	中速速度	M.	0005	○	1700	rpm	0~8999	M	****	****	中速速度の設定ができます。	
	ｽｰｽﾀｰﾄ速度	S.	0006	○	250	rpm	0~2999	S	****	****	ｽｰｽﾀｰﾄ速度の設定ができます。	
	ｽｰｽﾀｰﾄ針数	SLN.	0007	○	2	針	1~5	SLN	*	*	ｽｰｽﾀｰﾄの針数が設定できます。通常モードの[B,SL]キーON時有効です。	
	ｽｰｽﾀｰﾄのモード	SLM.	0008	○	T	-	-	SLM				ｽｰｽﾀｰﾄの動作モードを決定します。通常モードの[B,SL]キーON時有効です。
									T	T	電源ON後、又は糸切り後の最初の踏み込み時、又は最初の外部運転信号(S0,S1)ON時、ｽｰｽﾀｰﾄ動作になります。	
									A	A	ペダル踏み込み時、又は外部運転信号(S0,S1)ON時いつでもｽｰｽﾀｰﾄ動作になります。	
	電源投入時のｽｰｽﾀｰﾄ	SLP.	0009	○	OF	-	-	SLP.	ON OF	ON OF	通常モードでの[B,SL]キーOFF時であっても電源投入後、最初の踏み込み時、又は最初の外部運転信号(S0,S1)ON時、ｽｰｽﾀｰﾄ動作となります。	
	ワッジョット動作	SH.	0010	○	OF	-	-	SH	ON OF	ON OF	ワッジョット機能が選択できます。運転信号(S0,S1,S4)のいずれかを、ONするとワッジョット運転(自動運転)になります。	
	ワッジョット動作モード	SHM.	0011	○	SH	-	-	SHM				ワッジョットSHの動作モードを決定します。ワッジョットSHがON設定時に有効です。
SH									SH	外部運転信号(S0,S1,S4)のいずれかがONされると、ON中は各指令速度でｼｯﾌﾟが回転し、たとえ信号をOFFしても運転を継続します。ただし、OFF中は通常モードの[C,<=>],[D,<=>]キーで指令される速度になります。PSD,PSU,ES,SEN信号により停止可能です。		
SS									SS	外部運転信号(S0,S1,S4)のいずれかがONされると、信号をOFFしても各信号で指令された速度でｼｯﾌﾟは運転を継続します。(S1信号のとき自動操作ATをONします)		
SA									SA	[SS]設定時と同じ動作が含まれ、さらに再度外部運転信号(S0,S1,S4)のいずれか①OFF→ON→②OFF→ONすると①で停止②でｼｯﾌﾟは再度運転します。(加針動作)		