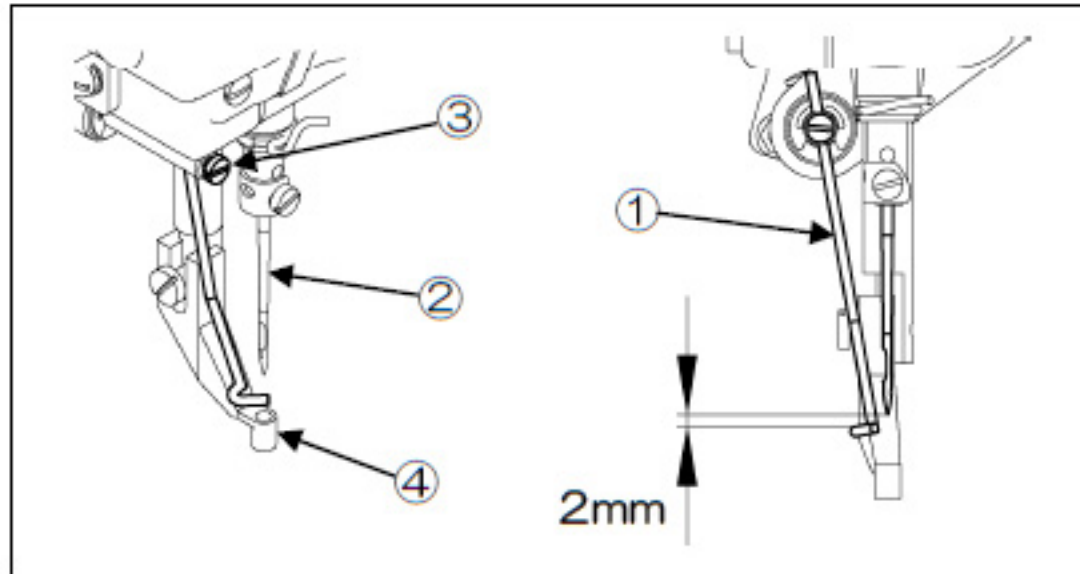


## ワイパの調整


- (1) ワイパ①の高さは電源スイッチON状態で、ミシン針上位置停止時に針②先端の下方約 2mm をワイパが通過するように、ワイパセットネジ③をゆるめて、高さ調整を行ってください。
- (2) 厚物縫製時に、中押え④の位置を上方にセットすると、ワイパ①の通過スペースが確保できない場合があります。この場合、ワイパは使用できません。



- ①：ワイパ
- ②：針
- ③：ワイパセットねじ
- ④：中押え

- (3) ワイパ機構を使わない（使えない）ときは、下記設定を行ってください。

ワイパ機能を OFF に設定

標準画面で  を押してメニュー画面を開きます。

- (4)  →  →  [ワイパ ON/OFF]の順にアイコンを押してください。
- (5) [ワイパ ON/OFF]画面にて  を選択し  を押してください。