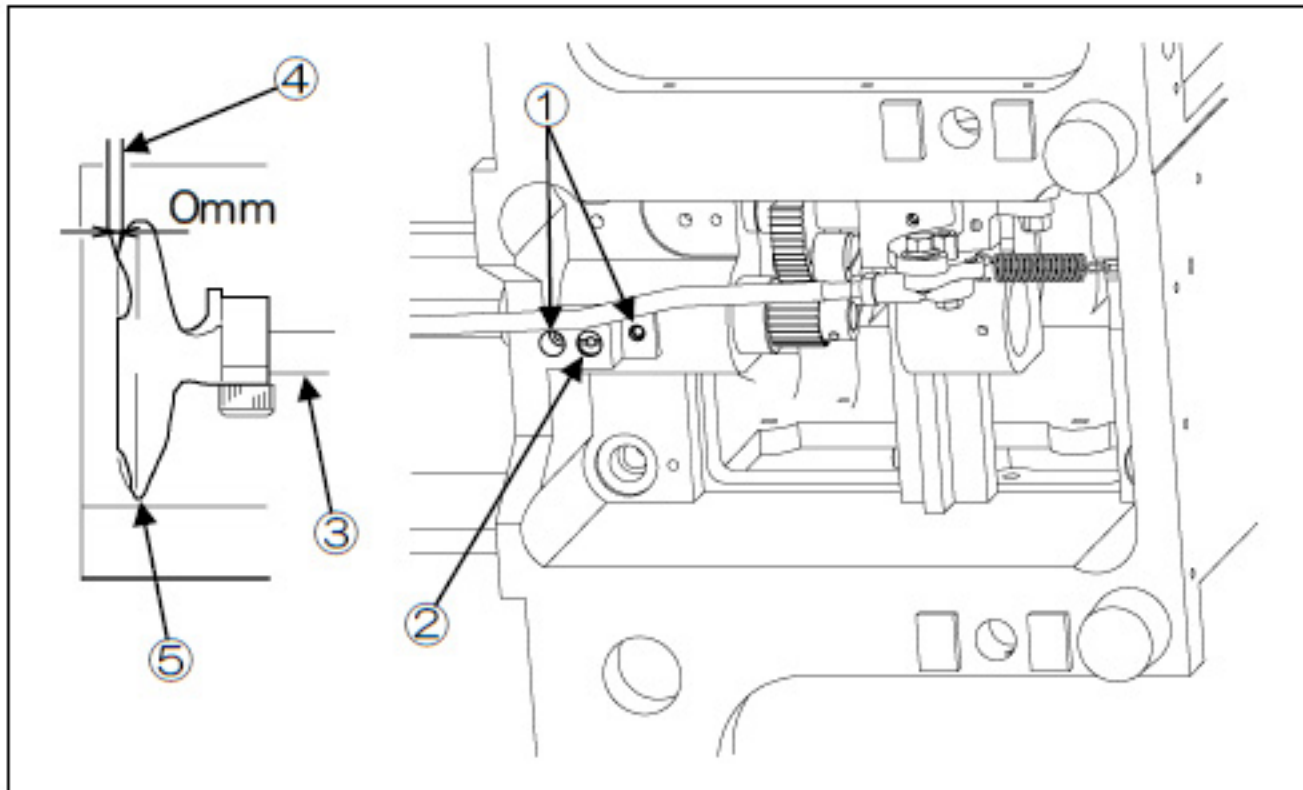


## 針とドライバの隙間調整

- (1) 針と中かまの位置調整の(1)～(4)と同じ状態にしてください。
- (2) 中かまの先端と針の隙間が0.05～0.1mmに調整されていることを確認してください。
- (3) この針と中かまの隙間状態で下軸メタルセットねじ①を緩めて、偏心ピン②を回すと、下軸③が前後に動きます。針④とドライバ⑤の隙間を0に調整してください。



- ①：下軸メタルセットねじ  
(2個)
- ②：偏心ピン
- ③：下軸
- ④：針
- ⑤：ドライバ