

## 未来缝制技术的变革

### ——三菱电机 PLK 高品质的缝纫让产品变得不平凡

三菱电机 PLK-J 系列工业电子花样缝纫机以其超高的缝制能力和高效率，广泛应用于服装、鞋帽、箱包、汽车、家具、安全用具等行业。创造性发明了中压脚动作控制技术，用户可以根据不同的材料和厚度自由调整中压脚的动作，获得最理想的线迹效果。电子面线张力控制系统，可根据不同方向和缝制速度，自动调节出适宜的面线张力。该系列机器能够轻松快速的处理复杂的曲线以及大针距的缝纫，且线迹稳定优美。告别复杂的初始设置程序，只需一键即可调出基本缝制参数，缩短了设置时间，令运行时间大幅增加，提高生产效率。PLK-J6040R 曾在 2017 年中国缝制设备展会上获得产品设计奖。



PLK-J6040R 的目标用户是安全气囊制造商，高档手提包和汽车座椅。该 J 系列的设计理念是由传统的伺服电机驱动主轴通过连杆传动下轴运动，改为上下伺服电机分别驱动。

具体来说，PLK-G 系列使用 3 个电机，而 PLK-J 系列使用 7 个电机或精准步进电机控制。七个电机控制包括 1) X 轴 2) Y 轴，3) 上轴（针杆）4) 下轴（旋梭），5) 上夹线，6) 中压脚（压脚压力）和 7) 剪线。该方案大大提高各轴运动的灵活性和准确性，因此，采用这种新的驱动模式的缝纫机，更能精确的进行缝制。此外，可用性大幅提高，随着缝纫材料的变化，可以轻松地调整内部缝纫参数，满足最佳的缝纫效果，操作从而变的更加简单方便，缝制工厂能够大幅缩短生产周期。

机器顶部的形状为“<”，这是三菱多轴同步控制系统独特的形状。这种形状相比传统的“一”字形，机头的刚性得到了提高，振动得到了抑制，因此，非服装材料所必需的间歇缝纫速度也得到了提高。

#### **\*简单的设置，只需一次触摸**

告别复杂的程序，只需一次触摸即可重新调用基本设置，设置时间大大节省。

#### **\*最佳送料动作**

新开发的压脚运动控制（正在申请专利），可以在多种应用中优化缝制质量。

新型运动控制压脚实现了物料的最佳夹持。

